

BLUEHELIX HITECH RRT H

1-FUNKCYJNE, KONDENSACYJNE KOTŁY GAZOWE



- AUTOMATYKA NOWEJ GENERACJI Z DOTYKOWYM PANELEM STEROWANIA
- WYMIENNIK TERMOBALANCE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- BOGACTWO INNOWACYJNYCH ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH: MC², MLR, H₂ HYDROGEN
- KONSTRUKCJA ZOPTYMALIZOWANA POD KĄTEM EMISJI DŹWIĘKU
- MOŻLIWOŚĆ ZDALNEJ OBSŁUGI ZA POMOCĄ URZĄDZEŃ MOBILNYCH



BLUEHELIX HITECH RRT H
z aplikacją systemu zdalnej obsługi
CONNECT SMART



ferrol



BLUEHELIX HITECH RRT H

KONDENSACYJNE KOTŁY NOWEJ GENERACJI

BLUEHELIX HITECH RRT H to jednofunkcyjne gazowe kotły kondensacyjne o mocy w zakresie 3,4-36,8 kW. Urządzenia charakteryzują się najwyższymi parametrami pracy, co stawia je wśród najlepszych urządzeń tego typu na rynku!

BLUEHELIX HITECH RRT H wyposażone są w rozwiązania zorientowane na bardzo wysoką wydajność i żywotność oraz maksymalny komfort użytkownika. Należą do nich m.in. układ adaptacyjnej kontroli spalania w zależności od jakości gazu (MC²), czy innowacyjny system samoregulacji przy wykorzystaniu przyszłościowych mieszanek gazu wzbogaconego wodorem (H₂ HYDROGEN plugin)*. Urządzenia posiadają wymiennik ciepła odporny na zabrudzenia wykonany ze stali nierdzewnej w technologii TERMOBALANCE® i wyróżniają się bardzo wysoką sprawnością (do 109,7%). BLUEHELIX HITECH RRT H oferują doskonały stosunek ceny do możliwości!

Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem emisji dźwięku.

Wymiennik w technologii TERMOBALANCE® zapewniającej maksymalną wymianę ciepła i ochronę przed zanieczyszczeniami.

Bardzo szeroki zakres modulacji mocy do 1:10 (HITECH RRT 34 H).

Palnik sferyczny ze stali nierdzewnej.

Systemy: MC², MLR, FPS – wydajność, komfort i żywotność.

MAKSYMALNY KOMFORT I DUŻO WIĘCEJ...

BLUEHELIX HITECH RRT H oferują maksymalny komfort, którego nie sposób nie docenić w codziennej eksploatacji. Ich konstrukcja została zoptymalizowana pod kątem emisji dźwięku – podczas normalnej eksploatacji urządzenie jest tak ciche, że trudno odróżnić dźwięki wytwarzane przez kocioł z odgłosami otoczenia! Ale to nie wszystko, automatyka pogodowa nowej generacji wyposażona jest w wielofunkcyjny panel dotykowy i jest kompatybilna z opcjonalnymi systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych. Można do tego celu wykorzystać np. dedykowany system zdalnego sterowania Ferroli CONNECT SMART wykorzystujący domową sieć Wi-Fi (iOS / Android). W połączeniu z CONNECT SMART lub regulatorem ROMEO, kotły spełniają wymagania klasy efektywności energetycznej A+.



Automatyka pogodowa posiada dotykowy panel sterowania i jest kompatybilna z systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych (opcja).

ZALETY:

- Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem emisji dźwięku.
- Bardzo szeroki zakres modulacji mocy do 1:10 (HITECH RRT 34 H).
- Wymiennik ze stali nierdzewnej odporny na zabrudzenia wykonany w technologii TERMOBALANCE®.
- Palnik sferyczny ze stali nierdzewnej.
- MC² – adaptacyjna kontrola spalania w zależności od jakości gazu.
- MLR – praca z różnymi rodzajami gazu bez przezbierania palnika.
- FPS – Flue Protection System z klapą zwrotną spalin.
- H₂ HYDROGEN plugin – możliwość wykorzystania przyszłościowych mieszanek gazu i wodoru*.
- Automatyka pogodowa kompatybilna z systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych.
- Długość systemu kominowego (Ø 80/125) do 28 metrów.
- 5 lat gwarancji.



W połączeniu z systemem zdalnego sterowania CONNECT SMART lub regulatorem ROMEO W/RF kotły BLUEHELIX HITECH RRT H spełniają wymagania klasy efektywności energetycznej A+.



ECOUNTIT 1 CE, F-1C, F-2C

ZASOBNIKI C.W.U. DO KOTŁÓW MAŁEJ I ŚREDNIEJ MOCY

Cechą nowoczesnej instalacji grzewczej jest sprawne przygotowanie ciepłej wody. W kotłach dwufunkcyjnych proces ten odbywa się w samym urządzeniu, w przypadku kotłów jednofunkcyjnych zadanie to realizują zasobniki zewnętrzne. ECOUNTIT to nowoczesne zasobniki c.w.u. przystosowane do gazowych kotłów małej i średniej mocy. Szeroki wybór modeli dostępny jest w zakresie pojemności od 89 do 262 litrów.



ECOUNTIT to wysokiej klasy zasobniki c.w.u. zaprojektowane z myślą o wysokim komforcie użytkowania. Wszystkie modele wyposażone są w jedną lub dwie wężownice spiralne o dużej powierzchni grzejnej, która zapewnia dużą wydajność. Ściany wewnętrzne pokryte są warstwą specjalnej emalii ceramicznej, która stanowi skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne oraz gwarantuje doskonałą higienicznie jakość wody.

Zasobniki c.w.u. ECOUNTIT pokryte są od wewnątrz warstwą specjalnej emalii ceramicznej. Stanowi ona skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne oraz gwarantuje doskonałą higienicznie jakość wody.

CIEPŁA WODA JEST ZAWSZE GOTOWA NA CZAS!

ECOUNIT 1 CE

Stojące zasobniki c.w.u. zaprojektowane do współpracy z kotłami wiszącymi. Króćce przyłączeniowe wyprowadzone są w górnej części zbiornika, co zapewnia łatwy i szybki montaż pod kotłem oraz oszczędność miejsca. Wyposażone są w 1 węzownicę spiralną, anodę magnezową, skuteczną izolację termiczną i wewnętrzne pokrycie warstwą specjalnej emalii ochronnej.



(poj. 100, 120 l)

ECOUNIT F-1C

Uniwersalne, stojące zasobniki c.w.u. z króćcami przyłączeniowymi wyprowadzonymi z boku. Wyposażone są w 1 węzownicę spiralną, anodę magnezową, skuteczną izolację termiczną z pianki poliuretanowej, otwór rewizyjny i wewnętrzne pokrycie warstwą specjalnej emalii ochronnej.



(poj. 89, 107, 129, 169, 257 l)

ECOUNIT F-2C

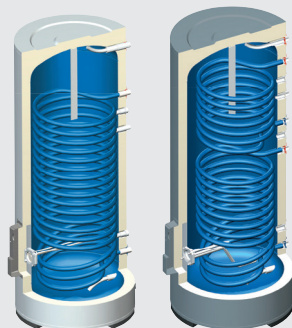
Uniwersalne, stojące zasobniki c.w.u. z króćcami przyłączeniowymi wyprowadzonymi z boku. Wyposażone są w 2 węzownice spiralne, anodę magnezową, skuteczną izolację termiczną z pianki poliuretanowej, otwór rewizyjny i wewnętrzne pokrycie warstwą specjalnej emalii ochronnej.



(poj. 174, 262 l)

ZALETY:

- ECOUNIT 1 CE – zasobniki c.w.u. z 1 węzownicą i połączeniem górnym przystosowanym do montażu pod kotłami wiszącymi.
- ECOUNIT F-1C – uniwersalne zasobniki c.w.u. z 1 węzownicą i połączeniem bocznym.
- ECOUNIT F-2C – uniwersalne zasobniki c.w.u. z 2 węzownicami i połączeniem bocznym.
- Wewnętrzne pokrycie antykorozyjne wykonane z warstwy specjalnej emalii ceramicznej.
- Skuteczna izolacja termiczna z pianki poliuretanowej.
- Ochronna anoda magnezowa.
- Obudowa biała lub szara (w zależności od modelu).
- 2 lata gwarancji.



Zasobniki c.w.u. ECOUNIT posiadają 1 lub 2 węzownice spiralne o dużej powierzchni grzewczej zapewniającej dużą wydajność, a tym samym wysoki komfort c.w.u.

DANE TECHNICZNE

1-FUNKCYJNE, KONDENSACYJNE KOTŁY GAZOWE



BLUEHELIX HITECH RRT				18 H	28 H	34 H
Klasa efektywności energetycznej [ErP]				A ⁺ *	A ⁺ *	A ⁺ *
Obciążenie cieplne c.o.		Min. Maks.	kW kW	3,5 18,4	3,5 28,5	3,5 34,7
Moc cieplna c.o.	80-60°C	Min.	kW	3,4	3,4	3,4
	50-30°C	Maks.	kW	18,0	27,9	34,0
		Min.	kW	3,8	3,8	3,8
		Maks.	kW	19,5	30,2	36,8
Sprawność	80-60°C	P _{min.}	%	98,0	98,0	98,0
	50-30°C	P _{maks.}	%	98,1	98,1	97,9
		P _{min.}	%	106,1	106,1	106,1
		P _{maks.}	%	107,5	107,5	107,5
		30% obciążenia	P _{maks.}	%	109,7	109,7
Ciśnienie robocze c.o.		Min. Maks.	bar bar	0,8 3	0,8 3	0,8 3
Ciśnienie gazu G20 (GZ 50)			mbar	20	20	20
Ciśnienie gazu propan G31 (LPG)			mbar	37	37	37
Natężenie przepływu gazu G20 (GZ 50)	Min. Maks.	m ³ /h m ³ /h	0,37	0,37	0,37	
			1,95	3,02	3,67	
Natężenie przepływu gazu G31 (LPG)	Min. Maks.	kg/h kg/h	0,27	0,27	0,27	
			1,43	2,21	2,70	
Temperatura zasilania			°C	95	95	95
Pojemność wodna kotła			l	2,9	2,9	4,3
Pojemność naczynia wzbiorczego			l	8	8	10
Ciśnienie wstępne napełniania naczynia wzbiorczego			bar	0,8	0,8	0,8
Emisja CO ₂ G20 (GZ 50)	Min. Maks.	%	9,3	9,3	9,3	
			9,2	9,2	9,2	
Emisja CO ₂ propan G31 (LPG)	Min. Maks.	%	9,8	9,8	10,3	
			10,3	10,3	10,0	
Klasa ochrony IP				IPX4D	IPX4D	IPX4D
Klasa emisji NOx				6	6	6
Pobór mocy elektrycznej			W	70	70	80
Szerokość			mm	420	420	420
Wysokość			mm	700	700	700
Głębokość			mm	320	320	320
Zasilanie			V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Masa kotła bez wody			kg	28	28	32

*Klasa efektywności energetycznej A+ w połączeniu ze sterownikiem systemowym CONNECT SMART lub ROMEO

DANE TECHNICZNE

ZASOBNIKI C.W.U. DO WSPÓŁPRACY Z 1-FUNKCYJNYMI KOTŁAMI KONDENSACYJNYMI



ECOUNIT			100 1CE	120 1CE
Klasa efektywności energetycznej [ErP]			B	B
Pojemność nominalna	l		100	120
Przyłącza	Wężownica (zasilanie)	cal	1	1
	Wężownica (powrót)	cal	1	1
	Zimna woda	cal	3/4	3/4
	Ciepła woda	cal	3/4	3/4
Moc wężownicy (80/60/45°C)	kW		26,00	30,00
Powierzchnia wymiany wężownicy	m ²		0,95	1,1
Masa zasobnika bez wody	kg		72	79
Wymiary	Średnica	mm	494	490
	Wysokość	mm	1060	1220



ECOUNIT F			100-1C	120-1C	150-1C	200-1C	300-1C
Klasa efektywności energetycznej [ErP]			C	C	C	C	C
Pojemność nominalna	l		89	107	129	169	257
Przyłącza	Wężownica (zasilanie)	cal	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
	Wężownica (powrót)	cal	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
	Zimna woda	cal	3/4	3/4	3/4	3/4	1
	Ciepła woda	cal	3/4	3/4	3/4	3/4	1
	Cyrkulacja	cal	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Powierzchnia wymiany wężownicy	m ²		0,74	0,74	1,23	2,08	2,57
Moc wężownicy (80/60/45°C)	kW		18,5	18,5	30,8	52,0	64,25
Wymiary	Średnica	mm	500	500	500	540	620
	Wysokość	mm	978	1117	1324	1453	1538
Masa zasobnika bez wody	kg		45	49	66	88	114



ECOUNIT F				200-2C	300-2C
Klasa efektywności energetycznej [ErP]			C	C	C
Pojemność nominalna	l			174	262
Przyłącza	Wężownica górna (zasilanie)	cal		3/4	3/4
	Wężownica górna (powrót)	cal		3/4	3/4
	Wężownica dolna (zasilanie)	cal		3/4	3/4
	Wężownica dolna (powrót)	cal		3/4	3/4
	Zimna woda	cal		3/4	1
	Ciepła woda	cal		3/4	1
	Cyrkulacja	cal		3/4	3/4
Powierzchnia wymiany wężownicy	Dolna	m ²		0,49	0,71
	Górna	m ²		0,81	1,0
Moc wężownicy (80/60/45°C)	Dolna	kW		12,2	17,7
	Górna	kW		20,4	25,3
Wymiary	Średnica	mm		540	620
	Wysokość	mm		1453	1535
Masa zasobnika bez wody	kg			66	104



FERROLI Poland Sp. z o.o.
al. Korfantego 138
40-156 Katowice
tel. +48 32 473 31 00
info@ferroli.com.pl
ferroli.com.pl