

DANE TECHNICZNE



BLUEHELIX HITECH RRT				28 K 50	34 K 50
Klasa efektywności energetycznej [ErP]					
					
Obciążenie cieplne		Min.	kW	3,5	3,5
		Maks. c.o.	kW	24,5	30,6
		Maks. c.w.u.	kW	28,5	34,7
Moc cieplna	80-60°C	Min. c.o.	kW	3,4	3,4
	50-30°C	Maks. c.o.	kW	24,0	30,0
		Min. c.o.	kW	3,8	3,8
		Maks. c.o.	kW	26,0	32,5
		Min. c.w.u.	kW	3,4	3,4
		Maks. c.w.u.	kW	28,0	34,0
Sprawność	80-60°C	P _{maks.}	%	98,1	97,9
	50-30°C	P _{min.}	%	98,0	98,0
		P _{maks.}	%	106,1	106,1
		P _{min.}	%	107,5	107,5
		30% obciążenia	P _{maks.}	%	109,7
Wydajność c.w.u.		Δt 30°C	l/10 min	134	162
		Δt 30°C	l/h	804	972
Ciśnienie robocze c.o.		Min.	bar	0,8	0,8
		Maks.	bar	3	3
Ciśnienie c.w.u.		Min.	bar	0,3	0,3
		Maks.	bar	9	9
Pojemność zasobnika c.w.u.			l	50	50
Pojemność wodna kotła			l	3,8	4,2
Pojemność naczynia wzbiorczego c.o.			l	10	10
Klasa emisji NOx				6	6
Klasa ochrony IP				IPX4D	IPX4D
Pobór mocy elektrycznej			W	82	105
Zasilanie			V/Hz	230/50	230/50
Wymiary		Szer. x Wys. x Gł.	mm	600 x 807 x 434	
Masa kotła bez wody			kg	62	65

* W połączeniu ze sterownikiem systemowym CONNECT SMART lub ROMEO

BLUEHELIX HITECH RRT K 50

WISZĄCE, GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE
ZE ZINTEGROWANYM ZASOBNIKIEM C.W.U.



1:10
modulacja*

* BLUEHELIX HITECH RRT 34 K 50

- ZAKRES MODULACJI MOCY DO 1:10.
- ZASOBNIK C.W.U. ZE STALI NIERDZEWNEJ (POJ. 50 l).
- BARDZO WYSOKA WYDAJNOŚĆ C.W.U.: DO 972 l/h (Δt 30°C).
- BOGACTWO NAJNOWSZYCH ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH: MC², MLR, FPS, STOP&GO.
- WYMIENNIK W TECHNOLOGII TERMOBALANCE®.
- MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PRZEWODU KOMINOWEGO (Ø 80/125) DO 28 METRÓW.
- ATRAKCYJNY STOSUNEK CENY DO MOŻLIWOŚCI.

Ferrolì

FERROLI Poland Sp. z o.o.
al. Korfantego 138
40-156 Katowice
tel. +48 32 473 31 00
info@ferrolì.com.pl
ferrolì.com.pl

Ferrolì

Zastrzegamy sobie prawo do zmian oraz różnic w kolorach.



BLUEHELIX HITECH RRT K 50

CIEPŁA WODA W KAŻDEJ ILOŚCI

BLUEHELIX HITECH RRT K 50 to wiszące gazowe kotły kondensacyjne nowej generacji z wbudowanym zasobnikiem c.w.u. i mocą w zakresie 3,4-32,5 kW. Urządzenia charakteryzują się najwyższymi parametrami pracy, zarówno w trybie ogrzewania, jak i dostarczania ciepłej wody użytkowej. Stawia to je wśród najlepszych urządzeń tego typu na rynku!

BLUEHELIX HITECH RRT K 50 posiadają konstrukcję wyposażoną w szereg innowacyjnych rozwiązań zwiększających wydajność, komfort i żywotność kotła. Należą do nich m.in. układ adaptacyjnej kontroli procesu spalania w zależności od jakości dostarczanego paliwa (MC²), czy funkcja opóźnienia zapłonu i aktywująca palnik tylko przy rzeczywistym zapotrzebowaniu c.w.u. (STOP & GO). Urządzenia mogą być podłączone do systemu kominowego (Ø 80/125) o maksymalnej długości aż 28 metrów i wyróżniają się świetnym stosunkiem ceny do możliwości.

Zasobnik c.w.u. (50 l) ze stali nierdzewnej i dualną węzownicą INOX.

Bardzo szeroki zakres modulacji mocy do 1:10 (HITECH RRT 34).

Wymiennik w technologii TERMOBALANCE® zapewniającej maksymalną wymianę ciepła i bardzo skuteczną ochronę przed zanieczyszczeniami.

Rozwiązania zwiększające wydajność, komfort i żywotność: MC², MLR, FPS, STOP&GO.

MOŻLIWOŚCI, Z KTÓRYMI TRUDNO SIĘ RÓWNAĆ

Kotły BLUEHELIX HITECH RRT K 50 posiadają wbudowany zasobnik ciepłej wody użytkowej o pojemności 50 litrów. Wykonany jest on z wysokiej jakości stali nierdzewnej i posiada zintegrowaną dualną węzownicę INOX. Taka konstrukcja sprawia, że urządzenia są nie tylko trwałe, ale jest również bardzo wydajne. Produkcja ciepłej wody w modelu HITECH RRT 28 dochodzi do 804 l/h*, a w modelu HITECH RRT 34 – aż do 972 l/h*. Ale to nie wszystko, oba kotły posiadają konstrukcję zoptymalizowaną pod kątem niskiej emisji dźwięku, a model o mocy 34 kW wyróżnia się również bardzo szerokim zakresem modulacji mocy (do 1:10). BLUEHELIX HITECH RRT K 50 to jedno z najlepszych kotłów gazowych w swojej klasie!



Automatyka pogodowa posiada intuicyjny panel obsługowy i jest kompatybilna z systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych (opcja).

ZALETY:

- Bardzo szeroki zakres modulacji mocy 1:10 (HITECH RRT 34).
- Wbudowany zasobnik c.w.u. ze stali nierdzewnej z dualną węzownicą INOX (poj. 50 l).
- Bardzo wysoka wydajność c.w.u.: 804 l/h (HITECH RRT 28)* 972 l/h (HITECH RRT 34)*
- Wymiennik ze stali nierdzewnej TERMOBALANCE®.
- Rozwiązania zwiększające wydajność, komfort eksploatacji i żywotność: MC², STOP & GO.
- FPS (Flue Protection System) – z klapą zwrotną spalin.
- MLR (Methane LPG Ready) – praca z metanem i gazem LPG bez przezbierania palnika.
- Automatyka pogodowa kompatybilna z systemami zdalnego sterowania za pomocą urządzeń mobilnych (opcja).
- Długość systemu kominowego (Ø 80/125) do 28 metrów.
- 5 lat gwarancji.



W połączeniu z systemem zdalnego sterowania CONNECT SMART lub regulatorem ROMEO W/RF kotły BLUEHELIX TOP RRT K 50 spełniają wymagania klasy efektywności energetycznej A+.

*Δt 30°C