



ZASTOSOWANIE

Cela służy do:

- montażu komponentów,
- automatycznego podawania detali,
- 100% kontroli komponentów,
- konfekcjonowania w gotowe paletki, blistry, reel tape, tacki etc.

RedCell jest **gotowym, pre-skonfigurowanym** urządzeniem. Wybór tego rozwiązania zmniejsza koszty projektowe oraz znacząco skraca czas integracji urządzenia. Średni czas dostawy gotowego do działania urządzenia (od momentu zamówienia) to 12 tygodni. Standaryzacja elementów i procesu budowy urządzenia wpływa na jej szybką integrację i zwrot z inwestycji.

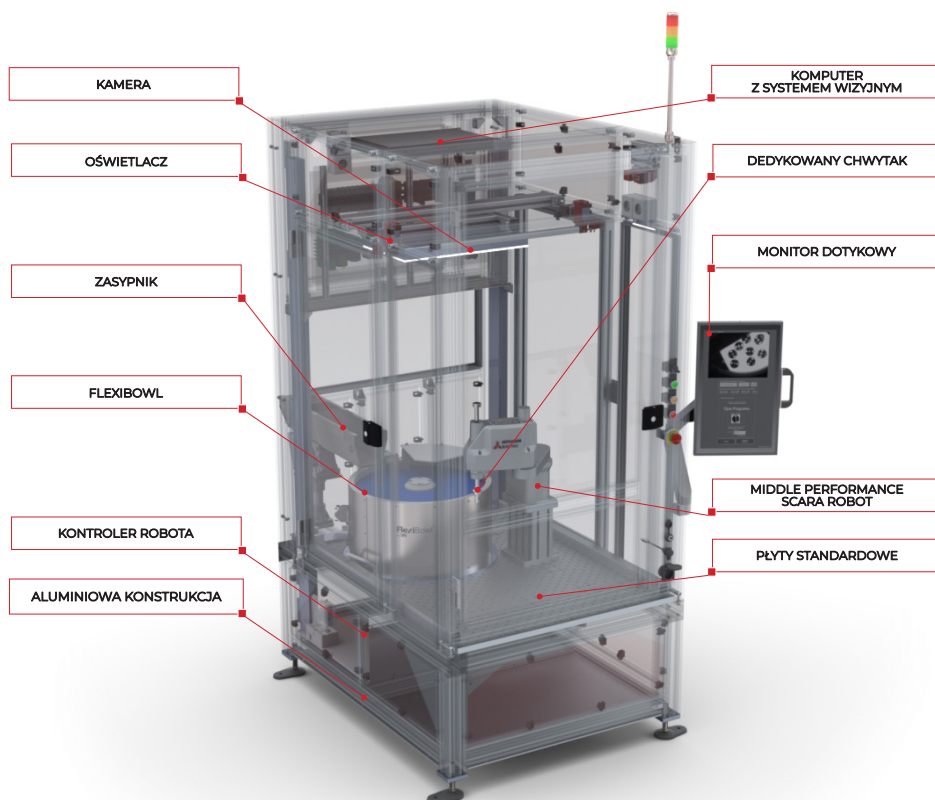
Wyposażona jest w podajnik części **FlexiBowl**, dzięki czemu na **jednym podajniku możemy podawać kilka różnych części**. Umożliwia to szybką zmianę referencji oraz możliwość łatwego przebrojenia celi pod inny proces.

WYPOSAŻENIE

Cela jest wyposażona w:

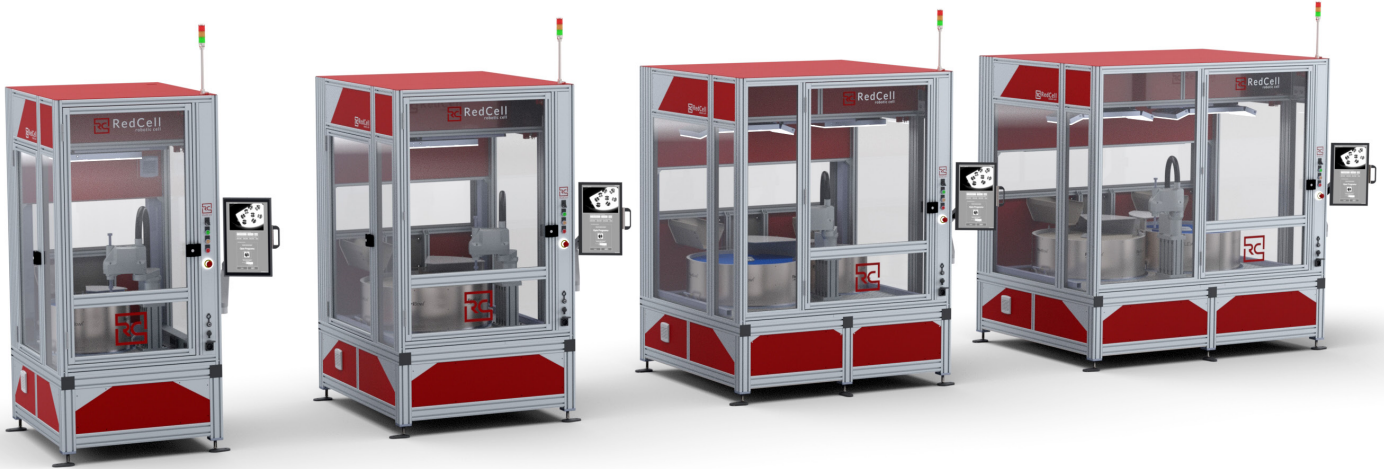
- robota (Mitsubishi, Yamaha, Epson, Fanuc),
- podajnik FlexiBowl - system podawania części i komponentów,
- system wizyjny wyposażony w kamerę oraz komputer przemysłowy,
- zasypnik,
- dedykowany chwytak,
- płyty standardowe,
- monitor dotykowy.

Rama celi zbudowana jest z profili aluminiowych marki **FLEXIMO** w rozmiarze 80x80.



WARIANTY

RedCell - modułowa cela zrobotyzowana występuje w czterech, pre-skonfigurowanych wariantach:



Rozmiar S

980 x 1290 x 2200 mm

Rozmiar M

1210 x 1510 x 2200 mm

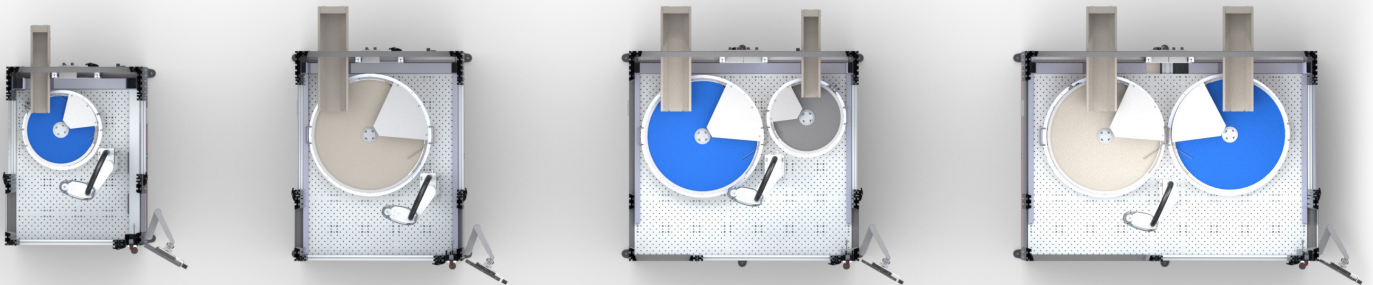
Rozmiar L

1660 x 1510 x 2200 mm

Rozmiar XL

2110 x 1520 x 2200 mm

(szer. x gł. x wys. – bez peryferii)



KONTAKT

Jeżeli chcesz dowiedzieć się więcej o możliwym zastosowaniu modułowych cel zrobotyzowanych w Twoim miejscu pracy - skontaktuj się z nami.

MATEUSZ GIERCZAK

Wiceprezes Zarządu

+48 506 585 897

mgierczak@gmautomatyka.pl

KRZYSZTOF BOREK

Inżynier Sprzedaży

+48 537 672 757

kborek@gmautomatyka.pl

lub wyślij zapytanie ofertowe: info@gmautomatyka.pl

RedCell
robotic cell