

oleje

dotatki do oleju

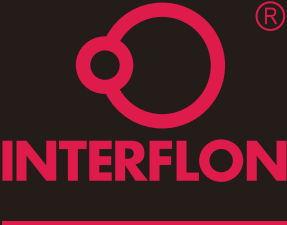
powłoki

środki czyszczące

opis	zastosowanie	zalety
Lube EP+	Bardzo skuteczny olej z technologią MicPol®, zapewniający długotrwałe działanie w warunkach ekstremalnych obciążeń. Regularne stosowanie pozwala znacznie wydłużyć żywotność części. Temperatura pracy: -20°C do 180°C.	Mniejsze zużycie przy dużych obciążeniach, eliminuje zakleszczanie się części, odporny na działanie wody, dobre właściwości penetracyjne, dobra ochrona przed korozją.
Food Lube EPR	Wysoko wydajny środek smarny do rozjazdów kolejowych. Odporny na warunki atmosferyczne i zanieczyszczenia typowe dla terenów kolejowych. Temperatura pracy: -45°C do 170°C.	Opracowany z myślą o poprawie bezpieczeństwa, czystości, niezawodności i efektywności ekonomicznej sieci kolejowych. Możliwe stosowanie również podczas deszczu.
Food Lube LT	Olej do ekstremalnie niskich temperatur. Doskonały do stosowania w przemyśle spożywczym, w urządzeniach narażonych na duże obciążenia i niskie temperatury w pomieszczeniu i na zewnątrz. Temperatura pracy: -40°C do 80°C.	Dobre właściwości smarne w ekstremalnie niskich temperaturach i w razie wahań temperatury. Ułatwia rozruch w niższych temperaturach otoczenia. Wypiera szybko wodę i nie emuluje.
Fin 25 Additive	Dodatek z technologią MicPol®, uszlachetniający oleje silnikowe.	Wycisza pracę maszyn. Redukuje zużycie oleju, energii i kosztów. Wydłuża okres między wymianami oleju. Zmniejsza zużycie maszyn. Polepsza start.
Fin Gear Additive	Dodatek do olejów z technologią MicPol®. Zwiększa wydajność produkcji przy mniejszych kosztach utrzymania maszyn. Do wszelkiego rodzaju przekładni.	Zmniejsza zużycie maszyn i koszty ich eksploatacji. Wycisza pracę maszyn. Redukuje temperaturę pracy. Wydłuża okres między wymianami oleju.
Finnoly Additive NT500	Dodatek do olejów z technologią MicPol®, do silników i maszyn. Zmniejsza zakleszczanie, tarcie, redukuje zużycie części.	Zmniejsza tarcia, zwiększa poślizg. Zmniejsza zużycie ciemno-korozyjne. Ogranicza negatywny wpływ kwasów. Zmniejsza zużycie energii.
Finnoly Additive T251	Dodatek do olejów z technologią MicPol®, do skrzyń biegów i przekładni przemysłowych. Zwiększa wydajność produkcji przy mniejszych kosztach utrzymania maszyn.	Wydłuża okresy między wymianami oleju, zmniejsza zakleszczanie i wycieranie ruchomych części, ułatwia rozruch, redukuje korozję.
Finnoly Additive N251-H	Dodatek do olejów z technologią MicPol®, zmniejsza zakleszczanie i tarcie. Używany w układach hydraulicznych.	Zmniejsza zakleszczanie, zwiększa poślizg. Zmniejsza zużycie maszyn. Ułatwia rozruch urządzeń. Zmniejsza zużycie energii. Polepsza warunki pracy maszyn.
Slide Wax Dry	Wosk z technologią MicPol® redukujący opory tarcia. Na taśmach i powierzchniach zostawia suchy film zapobiegający korozji. Temperatura pracy: 5°C do 60°C.	Długi okres działania. Nie kapie. Można smarować pionowe i poziome powierzchnie. Odporny na działanie wilgoci i brudu. Wspaniała alternatywa dla środków silikonowych.
Film WB	Nieprzepuszczająca wody powłoka ochronna redukująca tarcie. Zawiera cząstki MicPol® oraz wysokowydajne żywice zapewniające doskonałą przyczepność i trwałość oraz odporność na korozję i ścieranie. Chroni stal nierdzewną przed korozją. Wygładza powierzchnie.	Odporna na wodę, wilgoć i brud; pozostawia trwałą powłokę ochronną z MicPol®; Smaruje i konserwuje stal nierdzewną, metal, itp.; Hamuje rdzewienie i korozję; Zapewnia długotrwałą ochronę.
Bio Weld 15+	Antyadhezyjny środek do spawania o dużym tempie biodegradacji. Nie zawiera silikonu i chloru. Zapobiega przywieraniu odprysków spawalniczych do spawanych elementów.	Bezpieczne stosowania na każdym stanowisku spawalniczym. Działa czyszcząco i chroni przed korozją.
Foam Clean	Aktywna pianka usuwająca tłuszcz i brud. Przeznaczona do czyszczenia i odfuszczenia szkła, szkła akrylowego, luster, wyświetlaczy, materiałów syntetycznych, powierzchni lakierowanych, metalowych i wielu innych.	Niezawodnie usuwa brud, tłuszcz, kurz, odciski palców, plamy nikotynowe, pozostałości owadów i inne zanieczyszczenia z praktycznie wszystkich powierzchni. Nie pozostawia osadu, łagodny, szybko ulega biodegradacji.
Metal Clean F	Naturalny środek czyszczący do zabrudzonych metalowych części maszyn, urządzeń i silników. Usuwa kleje, tłuszcze, smołę a także przypalony olej.	Nie zawiera rozpuszczalników na bazie chloru, nie niszczy warstwy ozonowej, czyszczy i odfuszcza, szybko odparowuje.
Fin Clean ALL ²	Uniwersalny, alkaliczny środek czyszczący do niemal wszystkich zastosowań, również w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.	Silny koncentrat, bardzo skuteczny i wydajny (rozcieńczalny w proporcji do 1:200). Nie pozostawia osadu po spłukaniu, ulega biodegradacji, oszczędny w użyciu.



środki czyszczące



opis	zastosowanie	zalety
Dry Clean Stainless Steel	Środek czyszczący i konserwujący do stali nierdzewnej. Nakłada cienką warstwę. Zabezpiecza przed bakteriami, odciskami palców i zanieczyszczeniami. Dopuszczony do przemysłu spożywczego.	Szybkie działanie, zabezpiecza przed utlenianiem, korozją i bakteriami. Bezzapachowy. Nie zawiera wody, kwasów, alkaliów.
Eco Degreaser	Bezpieczny i efektywny środek czyszczący i odfuszczający do wszystkich rodzajów elementów maszyn, narzędzi oraz małych (lakierowanych) powierzchni.	Bezpieczny (bez piktogramów) i przyjazny dla środowiska; z technologią F-Active. Nadaje się do użycia w przemyśle spożywczym. Posiada certyfikat EcoLabel i Halal.
Degreaser EM30+	Silny środek myjący na zimno o przyjemnym zapachu. Po zastosowaniu odparowuje nie pozostawiając śladów. Czas odparowywania jest tak dobrany, aby rozpuścić zanieczyszczenia.	Powierzchnie maszyn, łańcuchy, łożyska, elementy maszyn, silniki, koła zębate, prowadnice, felgi.
Degreaser EM56+	Środek przemysłowy do czyszczenia na zimno i odfuszczenia. Po użyciu na oczyszczonej powierzchni pozostaje cienka warstwa, zapewniająca ochronę przed korozją.	Dobrze usuwa wszelkiego rodzaju zabrudzenia. Dobra alternatywa dla produktów z acetonem. Odparowując nie pozostawia żadnych śladów.
ECO EM100+	Przeznaczony do zastosowania w maszynach czyszczących i do czyszczenia ręcznego. Odpowiedni do użytku w małych pomieszczeniach, w miejscach stosujących procedury HACCP, zakładach przemysłowych, o bardzo dobrych właściwościach czyszczących.	Doskonała skuteczność czyszczenia, chroni przed korozją, ma łagodny i przyjemny zapach.
Clean Special	Koncentrat kwasowego środka czyszczącego (pH 0,5), rozpuszczalny w wodzie, szybko ulegający biodegradacji. Spełnia wymogi NSF dla środków klasy A3.	Doskonała wydajność, bezpieczny dla człowieka i środowiska, wysoki punkt zapłonu, do stosowania w przemyśle spożywczym. Odpowiedni do czyszczenia w wysokiej temperaturze, do 70°C.
Power Wipes	Sciereczki Interflon Power Wipes poradzą sobie nawet z najtrudniejszymi zabrudzeniami. Te wytrzymałe ręczniki przemysłowe nasączone silnym roztworem czyszczącym są przeznaczone do usuwania brudu, smaru, oleju i innych zabrudzeń.	Niezawodnie usuwa nieorganiczne osady. Wysokowydajny. Uniwersalny do zastosowania na metale, ceramikę, szkło, itp.

Technologia MicPol® - nowa technologia smarowania
Środki smarne firmy Interflon ograniczają tarcie skuteczniej, niż zwykłe oleje i smary. Dzięki temu maszyny nie wymagają tak częstego smarowania, zużywają mniej energii, a części maszyn mają dłuższą żywotność. Umożliwia to jedyna w swoim rodzaju technologia MicPol® firmy Interflon.
Technologia MicPol® wyjątkowa w dziedzinie środków smarnych, stworzona od podstaw przez naszych naukowców. Specjalnie wybrane dodatki poddawane są w naszym zakładzie obróbce, w przypadku której stosowany jest jedyny w swoim rodzaju proces mikronizacji i polaryzacji.



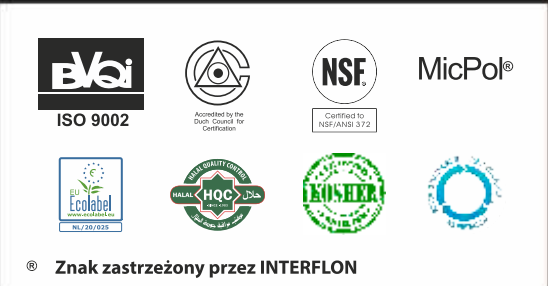
Mikronizacja: Przystosowanie dodatków do celu zapewnienia optymalnej wielkości cząstek pomiędzy 0,02 a 0,06 mikrometra, aby mogły doskonale wnikać w nierówności smarowanej powierzchni metalu.



Polaryzacja: Obróbka dodatków, do celu zapewnienia doskonałej przyczepności do metalu. Dzięki czemu środek wnika jeszcze głębiej w pory powierzchni, tworząc „wiązaną” pomiędzy substancjami stałymi a resztą oleju bazowego, tworząc powierzchnię bardziej gładką.

Za pomocą technologii MicPol® powstają jedyne w swoim rodzaju środki smarne o niezwykle wysokich właściwościach smarowania oraz ochrony. W ten sposób środki firmy Interflon redukują w sposób trwały tarcie o wiele skuteczniej, niż zwykłe oleje i smary, a wilgoć i zanieczyszczenia nie mają prawie wpływu na smarowanie.

Interflon Polska Sp. z o.o.
ul. Bursaki 19 A, 20-150 Lublin, Polska
Tel. +48 81-5279290
Tel. +48 666 078 496
www.interflon.com
e-mail: polska@interflon.com



OLEJE

SMARY

ŚRODKI CZYSZCZĄCE

POWŁOKI



INTERFLON

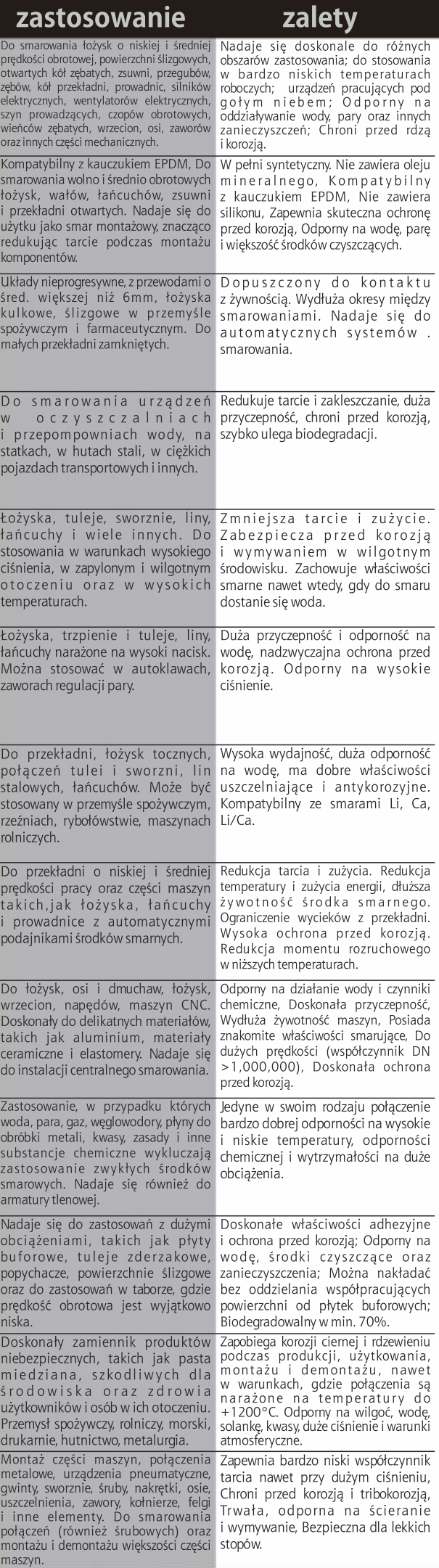
MicPol®

smary	INTERFLON®		
	opis	zastosowanie	zalety
	Fin Grease	Serwisowy smar z technologią MicPol® zapewniający długotrwały efekt smarowania. Jest krystalicznie czysty, bezzapachowy. Temperatura pracy: -20°C do 150°C.	Do smarowania, przeglądów i zabezpieczenia części maszyn i urządzeń, które stawiają duże wymagania w zakresie smarowania i konserwacji.
	Grease MP2/3	Ceniony, uniwersalny smar z cząstkami MicPol®. Długotrwale konserwuje przed zużyciem i korozją. Opracowany do smarowania wielu części maszyn w różnych środowiskach pracy.	Do łożysk wszelkiego typu, przy dużym obciążeniu i zmiennym nacisku. W przemyśle chemicznym, papierniczym samochodowym i w rolnictwie.
	Grease MP1	Smar do smarownic i systemów centralnego smarowania. Wodoodporny, zapobiega korozji oraz penetracji wody i zanieczyszczeń. Doskonałe własności w warunkach pracy awaryjnej. Temperatura pracy: -30°C do 145°C	Łożyiska liniowe, kulkowe, tocne i ślizgowe, pracujące w warunkach dużego lub zmiennego obciążenia w maszynach budowlanych, rolniczych i produkcyjnych.
	Grease MP00	Wielozadaniowy smar z technologią MicPol® do automatycznych systemów smarujących. Temperatura pracy: -25°C do 145°C.	We wszystkich gałęziach przemysłu, transporcie, rybołówstwie, rolnictwie, w drukarniach, samochodach, maszynach drogowych, dźwigach, przekładniach itp.
	Grease HTG	Smar syntetyczny z technologią MicPol® do stosowania przy dużych obciążeniach i w bardzo wysokich temperaturach. W szczególności do smarowania wszelkiego typu łożysk. Temperatura pracy: -25°C do 240°C.	Do łożysk wszelkiego typu, przy dużym obciążeniu i zmiennym nacisku. W przemyśle chemicznym, papierniczym, samochodowym i w rolnictwie.
	Grease LS1/2	Smar o wydłużonym efekcie smarowania, o szczególnie dużej odporności na niskie i wysokiej wytrzymałości na uderzenia. Temperatura pracy: -20°C do 120°C.	Do łożysk, przewodnice, powierzchnie ślizgowe, pracujące w warunkach dużego obciążenia. Nadaje się do wytrzymałości na uderzenia. Temperatura pracy: -20°C do 120°C.
	Grease LS2	Silnie przylegający smar z technologią MicPol® do stosowania przy dużych obciążeniach, niskich obrotach i małych prędkościach. Doskonały w bardzo wilgotnych środowiskach. Temperatura pracy: -10°C do 120°C	Przemysł ciężki, mosty, śluzy, Transport i budowa dróg: koparki, dźwigi, pogłębiarki, maszyny budowlane, łożyska o małej tolerancji. Połączenia tulei i sworzni.
	Grease OG	Silnie przylegający smar z technologią MicPol® o długotrwałym działaniu, do pracy pod dużymi obciążeniami. Zastępuje smary bitumiczne. Temperatura pracy: -10°C do 120°C.	Śluz, mosty i inne miejsca, gdzie powolny przesuw towarzyszy ekstremalnie dużym naciskom i gdzie możliwa jest ingerencja wody i zjawisko skraplania.
oleje	White Grease	Wysokowydajny, uniwersalny smar wzmocniony MicPol®. Szczególnie zalecany do smarowania maszyn spożywczych. Zapewnia wyjątkową ochronę sprzętu i znacznie wydłuża okres trwałości smaru, zapewniając bezproblemową pracę. Temperatura pracy: -20°C do 150°C	Doskonały do smarowania części maszyn w przemyśle spożywczym, w tym łożysk maszyn napędzających, pakujących i formujących, mieszań i pras, przewodnic ślizgowych i kół zębatych oraz wielu innych zastosowań.
	Food Grease 1	Smar z technologią MicPol® do przemyśłu spożywczego i farmaceutycznego. Nie kapie. Temperatura pracy: -20°C do 150°C.	Do układów centralnego smarowania w maszynach przemysłu spożywczego, farmaceutycznego i tekstylnego. Może mieć kontakt z gumą i plastikiem.
	Food Grease 2	Czysty smar z technologią MicPol® do szerokiego stosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Temperatura pracy: -20°C do 150°C.	Do wszelkich maszyn stosowanych w przemyśle spożywczym. Do łożysk kulowych, walcowych i ślizgowych. Dopuszczony do kontaktu z żywnością.
	Food Grease 3H	Uniwersalny smar z technologią MicPol®, do zastosowań w przemyśle spożywczym, gdzie kontakt z żywnością jest nieunikniony. Zapewnia ochronę przed zużyciem, rdzą i innymi typami korozji i poprawia niezawodność maszyn w środowiskach narażonych na stały kontakt z wodą. Temperatura pracy: -20°C do 120°C	Smarowanie łożysk kulowych, wałeczkowych i ślizgowych, szyn przewodnic, złączy, kół przekładni otwartych, wrzecion, kół koronowych, etc. w środowiskach, gdzie występuje kontakt smaru z żywnością.
	Food Grease EP	Wodoodporny smar na ekstremalne obciążenia, wzmocniony cząstkami MicPol®. Przeznaczony do zastosowania w trudnych warunkach, na części maszyn pracujących pod dużym obciążeniem i w wymiennych silnym strumieniem wody. Temperatura pracy: -20°C do 170°C.	Do wszelkiego rodzaju łożysk, łańcuchów, przewodnic w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Nadaje się także do automatycznych systemów smarowania.
	Food Grease LT2	Smar z technologią MicPol® o dużym zakresie temperatury pracy od -45°C do 150°C, zastosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.	Do ślizgów, łożysk, przekładni w maszynach pakujących, nalewarkach, ugniatarkach i prasach w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i tekstylnym. Gumowe i plastikowe części maszyn.



smary	opis	zastosowanie	zalety
	Food Grease MP2	Smar do wielu zastosowań o bardzo szerokim zakresie temperatury roboczej. Ze względu na niską podatność na utlenianie nadaje się w szczególności do trwałego smarowania. Temperatura pracy: -45°C do 150°C (180°C).	Do smarowania łożysk o niskiej i średniej prędkości obrotowej, powierzchni ślizgowych, otwartych kół zębatych, zsuwni, przegubów, zębów, kół przekładni, przewodnic, silników elektrycznych, wentylatorów elektrycznych, szyn prowadzących, czopów obrotowych, wielców zębatych, wrzecion, osi, zaworów oraz innych części mechanicznych.
	Food Grease S1/2	Wysokie wydajny, w pełni syntetyczny, uniwersalny smar z technologią MicPol®. do smarowania maszyn wolno i średnioobrotowych w mokrych warunkach, w przetwórstwie żywności i napojów oraz w przemyśle farmaceutycznym. Temperatura pracy: -40°C do 180°C	Kompatybilny z kauczukiem EPDM, Do smarowania wolno i średnio obrotowych łożysk, wałów, łańcuchów, zsuwni i przekładni otwartych. Nadaje się do użytku jako smar montażowy, znacząco redukując tarcie podczas montażu komponentów.
	Food Grease 000	Płynny smar z technologią MicPol® do przemyśłu spożywczego i farmaceutycznego. Temperatura pracy: -20°C do 120°C.	Układy nieopresyjne, z przewodami o śred. większej niż 6mm, łożyska kulkowe, ślizgowe w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Do małych przekładni zamkniętych.
	Bio Grease MP2	Silnie przyczepny, uniwersalny smar o dużej wydajności, do zastosowania tam, gdzie niekontrolowany wyciek smaru może spowodować zanieczyszczenie gleby, wód powierzchniowych i gruntowych. Temperatura pracy: -35°C do 120°C.	Do smarowania urządzeń w oczyszczalniach i przepompowniach wody, na statkach, w hutach stali, w ciężkich pojazdach transportowych i innych.
	Grease HD2	Adhezyjny, półsyntetyczny smar, odporny na działanie wysokich ciśnień i wody z doskonałym zabezpieczeniem antykorozyjnym. Temperatura pracy: -25°C do 160°C.	Łożyiska, tuleje, sworznie, liny, łańcuchy i wiele innych. Do stosowania w warunkach wysokiego ciśnienia, w zapyłonym i wilgotnym otoczeniu oraz w wysokich temperaturach.
	Food Grease HD2	Syntetyczny smar do zastosowania w warunkach ekstremalnie wysokiego ciśnienia, w otoczeniu zapyłonym i wilgotnym oraz w wysokich temperaturach. Temperatura pracy: -25°C do 180°C.	Łożyiska, trzpienie i tuleje, liny, łańcuchy narażone na wysoki nacisk. Można stosować w autoklawach, zaworach regulacji pary.
	Food Grease HD00	Półsyntetyczny, półpłynny smar do stosowania w warunkach ekstremalnie wysokiego ciśnienia, przy dużym zapyleniu i wilgoci oraz w wysokich temperaturach. Bardzo dobry jako środek antykorozyjny nie zawierający rozpuszczalników. Temperatura pracy: -35°C do 145°C.	Do przekładni, łożysk tocznych, połączonych tulei i sworzni, lin stalowych, łańcuchów. Może być stosowany w przemyśle spożywczym, rzemieślniczym, rybołówstwie, maszynach rolniczych.
	Food Grease HD000	Półpłynny smar EP do przekładni i automatycznych systemów smarowania. Specjalnie zaprojektowany z myślą o pracy w niskich temperaturach w przemyśle spożywczym. Płynny jak olej, ale wciąż od niego gęstszy, by zapobiegać tarcu. Temperatura pracy: -40°C do 145°C	Do przekładni o niskiej i średniej prędkości pracy oraz części maszyn takich, jak łożyska, łańcuchy i przewodnice z automatycznymi podajnikami środków smarnych.
	Grease HS2	Smar syntetyczny o doskonałej przyczepności wzbogacony cząstkami MicPol®, przeznaczony do dużych prędkości. Doskonałe zapobiega zużyciu komponentów. Temperatura pracy: -30°C do 120°C.	Do łożysk, osi i dmuchaw, łożysk, wrzecion, napędów, maszyn CNC. Doskonały do delikatnych materiałów, takich jak aluminium, materiały ceramiczne i elastomery. Nadaje się do instalacji centralnego smarowania.

oleje	opis	zastosowanie	zalety
	Fluor Grease 2	Niezawodny, uniwersalny smar fluorowy z atestem NSF® do stosowania w warunkach sterylnych. Temperatura pracy: -30°C do 270°C.	Zastosowanie, w przypadku których woda, para, gaz, węglowodory, płyny do obróbki metali, kwasy, zasady i inne substancje chemiczne wykluczają zastosowanie zwykłych środków smarowych. Nadaje się również do armatury tlenowej.
	Buffer Guard	Przyjazny dla środowiska smar do płyt zderzakowych i tulei zderzaków taboru kolejowego. Temperatura pracy: -30°C do 120°C.	Nadaje się do zastosowań z dużymi obciążeniami, takich jak płyty buforowe, tuleje zderzakowe, popychacze, powierzchnie ślizgowe oraz do zastosowań w taborze, gdzie prędkość obrotowa jest wyjątkowo niska.
	Paste HT1200	Smar montażowy klasy spożywczej do zastosowań w ekstremalnie wysokich temperaturach. Zapewnia niski współczynnik tarcia połączeń śrubowych i najlepszy w swojej klasie moment rozruchowy. Temperatura pracy do 1200°C.	Doskonały zamiennik produktów niebezpiecznych, takich jak pasta miedziana, szkodliwych dla środowiska oraz zdrowia użytkowników i osób w ich otoczeniu. Przemysł spożywczy, rolniczy, morski, drukarnie, hutnictwo, metalurgia.
	Assembly Grease	Uniwersalna pasta montażowa o dobrej przyczepności, wzmocniona cząstkami MicPol® Zapobiega korozji, w tym korozji ciemnej. Wysoce odporna na wilgoć, wodę, solankę, kwasy, duże obciążenia i warunki atmosferyczne. Temperatura pracy: -30°C do 145°C.	Montaż części maszyn, połączenia metalowe, urządzenia pneumatyczne, gwinty, sworznie, śruby, nakrętki, osie, uszczelnienia, zawory, kołnierze, felgi i inne elementy. Do smarowania połączeń (również śrubowych) oraz montażu i demontażu większości części maszyn.



oleje	opis	zastosowanie	zalety
	Fin Super	Uniwersalny suchy środek smarny o bardzo dobrych właściwościach penetrujących, wzmocniany cząstkami MicPol®. Smaruje, czyszczy, wypiera wilgoć. Temperatura pracy: -43°C do 170°C.	Nadaje się doskonale do różnych obszarów zastosowania: do stosowania w bardzo niskich temperaturach roboczych; urządzeń pracujących pod gołym niebem; Odporny na oddziaływanie wody, pary oraz innych zanieczyszczeń; Chroni przed rdzą i korozją.
	Lube TF	Bardzo wydajny olej z technologią MicPol® o długotrwałym efekcie działania. Temperatura pracy: -43°C do 170°C.	Łożyiska, liny, łańcuchy, taśmociągi, wszelkiego rodzaju ruchome części. Nadaje się do otwartych i zamkniętych układów smarowania.
	Lube HT	Syntetyczny olej z technologią MicPol® zapewniający długotrwały efekt smarowania przy dużym obciążeniu i w wysokiej temperaturze. Temperatura pracy: -25°C do 245°C.	Ruchome części maszyn i urządzeń pracujących w wysokich temperaturach. Łożyiska, łańcuchy, łączniki i wyłączniki przy piecach.
	Lube HT/SF	Olej z technologią MicPol® do wydajnego smarowania w bardzo wysokich temperaturach i pod bardzo dużym ciśnieniem. Nie zawiera żadnych płynnych rozpuszczalników. Temperatura pracy: -10°C do 245°C.	Ruchome części maszyn i urządzeń pracujących w wysokich temperaturach, nie wymagających dokładnego oczyszczenia powierzchni.
	Lube PN32, PN46, PN68	Olej z technologią MicPol® do stosowania w układach centralnego smarowania i w układach pneumatycznych. Temperatura pracy: -20°C do 80°C.	Wszystkie instalacje pneumatyczne, urządzenia ze sprężonym powietrzem oraz układy centralnego smarowania.
	Food Lube PN32	Olej z technologią MicPol® do stosowania w automatycznych systemach centralnego smarowania i układach pneumatycznych. Posiada dopuszczenie do stosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Temperatura pracy: -10°C do 80°C.	Wszystkie instalacje pneumatyczne, urządzenia ze sprężonym powietrzem oraz układy centralnego smarowania.
	Food Lube G	Bardzo skuteczny środek smarny z technologią MicPol® do mocno obciążonych łańcuchów i przewodnic. Może być używany w przemyśle spożywczym. Temperatura pracy: -10°C do 100°C.	Do smarowania i zabezpieczania łańcuchów i przewodnic w maszynach przemysłu spożywczego. Nadaje się do zastosowań ze sporadycznym kontaktem z wodą.
	Food Lube G100, G150, G220, G320, G460, G680	Wysokiej jakości olej przekładniowy z technologią MicPol® do przemyśłu spożywczego. Używany również do centralnego smarowania. Temperatura pracy: -10°C do 100°C.	Zamknięte i otwarte przekładnie, taśmy transportowe, szyny przewodzące, wszelkiego rodzaju zębaki. Dopuszczony do kontaktu z żywnością.
	Food Lube	Olej z technologią MicPol® mający zastosowanie w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Wysychając tworzy bardzo mocną powłokę ochronną i smarującą. Temperatura pracy: -20°C do 180°C.	Łańcuchy transportowe, szyny, taśmy, maszyny do produkcji, pakowania, przerabiania i transportu w przemyśle spożywczym. Dopuszczony do kontaktu z żywnością.

oleje	opis	zastosowanie	zalety
	Food Lube 3H	Środek smarujący i antyadhezyjny do bezpośredniego kontaktu z żywnością z rejestracją NSF 3H i H1, skutecznie zapobiega przywieraniu do powierzchni stałych podczas przetwarzania żywności. Temperatura pracy: -5°C do 160°C.	Idealne do środowisk produkcji żywności, w których higiena jest kluczowa: Dzielarki do ciasta, blady do pieczenia i foremki. Noże, ostrza i mechanizmy tnące, łańcuchy, zjeżdżalnie i przewodnice w środowiskach przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Haki, przenośniki i szyny. Ochrona maszyn w nocy.
	Food Lube HT	Olej do łańcuchów i komponentów maszyn narażonych na wysokie temperatury i duże obciążenia. Zapewnia sprawność ruchomych części maszyn w wysokich temperaturach i pod bardzo dużym obciążeniem długo po tym, jak zniknie z nich widoczna warstwa smarująca. Temperatura pracy: -15°C do 270°C (krótkotrwale 300°C)	Smarowanie i konserwacja ruchomych części maszyn narażonych na wysokie temperatury, takich jak łożyska, wałki, łańcuchy, kofa, przewodnice ślizgowe i liniowe.
	Food Lube AL	Mocno penetrujący olej z technologią MicPol® mający zastosowanie w układach centralnego smarowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Temperatura pracy: -20°C do 180°C.	Do smarowania i zabezpieczania taśm transportowych, szyn i przewodnic, łańcuchów, lin, przegubów, ślizgów w przemyśle spożywczym.
	Food Lube H32, H46, H68	Najwyższej jakości płyn hydrauliczny na bazie oleju, wzmocniany cząstkami MicPol®. Jeden produkt, wiele zastosowań. Temperatura pracy: -10°C do 80°C.	Na najlepszy w swojej klasie olej do stacjonarnych i mobilnych układów hydraulicznych, może służyć również do smarowania maszyn do formowania wtryskowego, a także jako olej do przekładni i systemów centralnego smarowania.
	Lube EP	Silnie penetrujący olej z technologią MicPol® o wydłużonym okresie działania. Zakres temperatury pracy od -43°C do 170°C.	Zmniejsza zużycie komponentów i energii. Obniża temperaturę roboczą. Wypiera wilgoć, zapewniając lepszą ochronę powierzchni. Wydłuża cykl życia maszyn. Osiąga wydłużoną żywotność. Zapobiega przedwczesnemu zużyciu części.



oleje	opis	zastosowanie	zalety
	Food Grease 1	Smar z technologią MicPol® do przemyśłu spożywczego i farmaceutycznego. Nie kapie. Temperatura pracy: -20°C do 150°C.	Do układów centralnego smarowania w maszynach przemysłu spożywczego, farmaceutycznego i tekstylnego. Może mieć kontakt z gumą i plastikiem.
	Food Grease 2	Czysty smar z technologią MicPol® do szerokiego stosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Temperatura pracy: -20°C do 150°C.	Do wszelkich maszyn stosowanych w przemyśle spożywczym. Do łożysk kulowych, walcowych i ślizgowych. Dopuszczony do kontaktu z żywnością.
	Food Grease 3H	Uniwersalny smar z technologią MicPol®, do zastosowań w przemyśle spożywczym, gdzie kontakt z żywnością jest nieunikniony. Zapewnia ochronę przed zużyciem, rdzą i innymi typami korozji i poprawia niezawodność maszyn w środowiskach narażonych na stały kontakt z wodą. Temperatura pracy: -20°C do 120°C	Smarowanie łożysk kulowych, wałeczkowych i ślizgowych, szyn przewodnic, złączy, kół przekładni otwartych, wrzecion, kół koronowych, etc. w środowiskach, gdzie występuje kontakt smaru z żywnością.
	Food Grease EP	Wodoodporny smar na ekstremalne obciążenia, wzmocniony cząstkami MicPol®. Przeznaczony do zastosowania w trudnych warunkach, na części maszyn pracujących pod dużym obciążeniem i w wymiennych silnym strumieniem wody. Temperatura pracy: -20°C do 170°C.	Do wszelkiego rodzaju łożysk, łańcuchów, przewodnic w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym. Nadaje się także do automatycznych systemów smarowania.
	Food Grease LT2	Smar z technologią MicPol® o dużym zakresie temperatury pracy od -45°C do 150°C, zastosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.	Do ślizgów, łożysk, przekładni w maszynach pakujących, nalewarkach, ugniatarkach i prasach w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i tekstylnym. Gumowe i plastikowe części maszyn.