

trotec

Seria Speedy.

System do grawerowania
laserowego
Jakość Gwarantowana



/ SETTING NEW STANDARDS

Dlaczego Speedy?

Speedy zapewnia najlepszą technologię cięcia laserowego, zaprojektowaną przez ekspertów pod kątem wymagań profesjonalistów.

Dzięki dużej ofercie rozmiarów powierzchni roboczej - od 457 x 305 mm (16 x 12 cali) do 1245 x 710 mm (49 x 28 cali), Speedy nadaje się zarówno do realizacji skomplikowanych indywidualnych projektów, jak i dużych serii produkcyjnych. Wyróżnia go niezrównana szybkość grawerowania, co czyni go idealnym rozwiązaniem dla branż takich jak personalizacja, edukacja i przemysł.

Dlaczego warto wybrać Speedy marki Trotec?

Inwestując w Speedy marki Trotec, wybierasz austriacką maszynę laserową, która zyskała renomę dzięki produktywności, zdolności adaptacyjnych i łatwości obsługi. Maszyny seria Speedy mogą korzystać z wszechstronnego lokalnego wsparcia, gwarantując sukces w konkurencyjnej cenie.



Kompleksowe rozwiązanie biznesowe

Firma Trotec zapewnia kompletny pakiet, obejmujący maszynę laserową, oprogramowanie, system odciągu, materiały i serwis, dzięki czemu użytkownik może kupić się na rozwijaniu swego biznesu.

Precyzja i trwałość

Lasery Speedy są zbudowane z myślą o długotrwałym, precyzyjnym cięciu i grawerowaniu, zapewniając ciągłą pracę przez wiele lat.

Zwiększona produktywność

Wysoka prędkość grawerowania, która pozwala osiągnąć wyraźny, czytelny grawer w rekordowym czasie - idealnie się nadaje do produkcji wielkoseryjnej o wyjątkowej jakości.

Najnowocześniejsze oprogramowanie laserowe

Oprogramowanie laserowe Ruby® zapewnia pełną kompatybilność z różnymi programami do projektowania, umożliwiając szybkie i wydajne przesyłanie projektów z dowolnego urządzenia.

Zwiększ wydajność dzięki zintegrowanemu rozwiązaniu

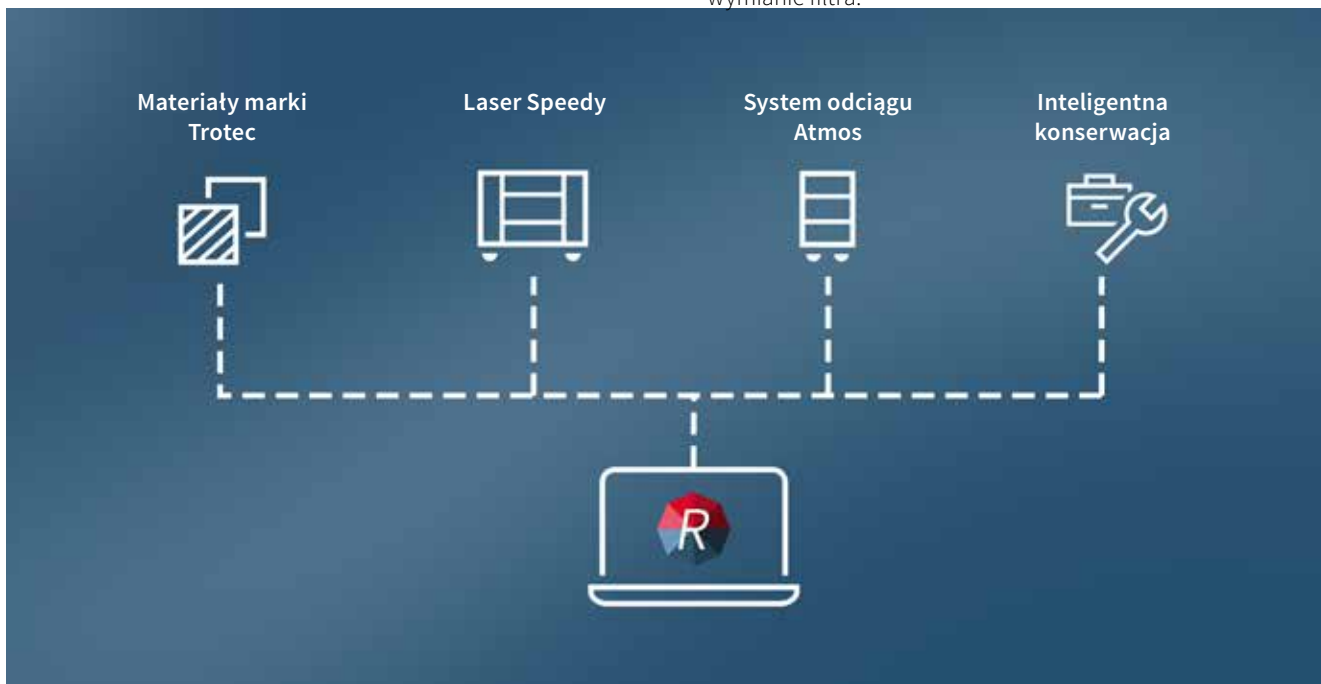
Speedy jest najszybszą maszyną laserową na rynku. Szybkość grawerowania to nie wszystko - oprogramowanie Ruby® integruje lasery Speedy, systemy odciągu (Atmos) i materiały marki Trotec w jeden inteligentny system, umożliwiając inteligentne monitorowanie i optymalizację produkcji.

Cechy zintegrowanego rozwiązania:

Inteligentna produkcja: Optymalizacja procesów technologicznych dzięki dostępności danych w czasie rzeczywistym i zarządzaniu zadaniami.

Inteligentne monitorowanie: Otrzymywanie powiadomień o stopniu nasycenia filtra, błędach urządzenia itd.

Inteligentna konserwacja: Wydłużona żywotność urządzenia dzięki automatycznej regulacji mocy systemu odciągu i łatwej wymianie filtra.



Kluczowe zalety laserów Speedy:

Zintegrowane rozwiązanie

Oprogramowanie Ruby® integruje maszynę laserową, system odciągu, materiały i usługi konserwacyjne w celu zwiększenia wydajności.

8-krotnie szybsze cięcia

OptiMotion™ dostosowuje prędkość cięcia, aby zapewnić precyzję i wysoką wydajność, co idealnie się sprawdza przy cięciu cienkich materiałów.

Symbioza trwałości i najwyższej jakości

Źródło lasera CeramiCore® zapewnia stabilną moc do precyzyjnego wykonywania trwałego graweru.

Nieskończone możliwości

Technologia flexx™ integruje lasery CO₂ i światłowodowe w celu wszechstronnej obróbki materiałów, podczas gdy krzyżowy laser diodowy Speedy 100 oferuje ekonomiczne rozwiązanie do obróbki metali i różnych innych materiałów.

Wyższa wydajność grawerowania w krótszym czasie

Dzięki prędkości grawerowania 4,3 m/s i 5 g, Speedy jest najszybszą grawerką laserową i idealnie się sprawdza przy produkcji do złożonych detali.

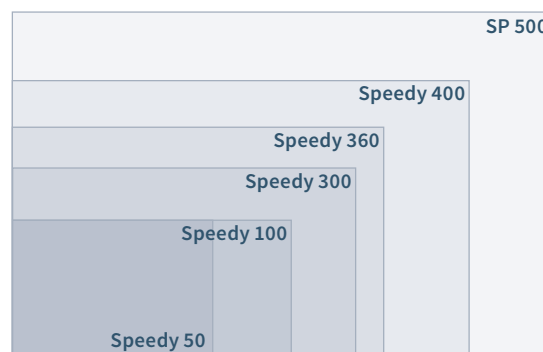
Wydajne oprogramowanie laserowe

Ruby® zapewnia płynną łączność i kompatybilność z niemal każdym programem i można uzyskać do niego dostęp w dowolnym miejscu i czasie.

Seria Speedy

Wszystkie maszyny z serii Speedy są wyposażone w technologię InPack™ i nasze zaawansowane oprogramowanie laserowe Ruby®.

Maszyny z serii Speedy są wyposażone w technologię InPack™ i pracują na naszym najnowocześniejszym oprogramowaniu laserowym Ruby®. Maszyny laserowe Speedy są oferowane z laserem CO₂ RF lub jako model Speedy flexx, który zawiera dodatkowy laser światłowodowy. Wyjątkami są Speedy 50, który jest dostępny wyłącznie z laserem CO₂, oraz Speedy 100 cross, który jest wyposażony w laser diodowy.



products.troteclaser.com/speedy-laser



	Speedy 400	Speedy 360	Speedy 300	Speedy 100	Speedy 50	SP500
Powierzchnia robocza (szer. x gł.)	1016 x 610 mm 40 x 24 cali	813 x 508 mm 32 x 20 cali	726 x 432 mm 29 x 17 cali	610 x 305 mm 24 x 12 cali	457 x 305 mm 18 x 12 cali	1245 x 710 mm 49 x 28 cali
Moc lasera CO₂	80 – 120 W	80 – 120 W	50 – 120 W	30 – 80 W	30 W	120 – 200 W
Moc lasera flexx	80 - 120 W - CO ₂ 30 - 50 W - światłowodowy	80 - 120 W - CO ₂ 30 - 50 W - światłowodowy	80 - 120 W - CO ₂ 30 W - światłowodowy	-	-	-
Moc lasera diodowego	-	-	-	40 W	-	-
Maks. szybkość grawerowania	4,32 m/s 170 ips	3,55 m/s 140 ips	3,55 m/s 140 ips	2,8 m/s 110 ips	1,5 m/s 59 ips	2,54 m/s 100 ips

Speedy 100 cross

Pierwszy przemysłowy diodowy ploter laserowy do znakowania i cięcia.

Speedy 100 cross to wszechstronne i ekonomiczne rozwiązanie dla firm potrzebujących elastyczności i precyzji w znakowaniu, grawerowaniu i cięciu różnych materiałów, szczególnie przy produkcji małych i średnich partii.



products.troteclaser.com/speedy-100-cross

Korzyści

- **Wszechstronność i szeroki zakres zastosowań:** Proste grawerowanie i cięcie różnych materiałów. Speedy 100 Cross doskonale sprawdza się w wielu branżach i zastosowaniach, w tym w znakowaniu przemysłowym, personalizacji produktów i w branży edukacji.
- **Wysoka precyzja i wyrazistość:** Dzięki możliwości uzyskania niezwykle wyraźnych wyników, system Speedy 100 cross doskonale sprawdza się przy znakowaniu kodów QR, numerów seryjnych i skomplikowanych elementów graficznych, zapewniając wysokiej jakości rezultaty spełniające najbardziej wyśrubowane standardy.
- **Duża powierzchnia robocza do wykonywania większych projektów:** Dzięki dużej powierzchni roboczej sięgającej 610 x 305 mm (24 x 12 cali) w Speedy 100 Cross można poddawać obróbce większe części i powierzchnie w porównaniu do systemów z laserem galvo, co czyni go idealnym rozwiązaniem dla firm zajmujących się obróbką wielkowymiarowych komponentów lub materiałów.
- **Wydajność przy małych i średnich partiach produkcyjnych:** Zaprojektowany z myślą o optymalnej wydajności przy produkcji małych i średnich partii produktów Speedy 100 cross usprawnia procesy technologiczne i obniża koszty bez konieczności stosowania drogich systemów o wysokiej wydajności.
- **Ekonomiczne rozwiązanie:** Zapewniając doskonałą równowagę między kosztami i wydajnością, Speedy 100 cross czyni go idealnym wyborem dla firm o ograniczonym budżecie.
- **Niskie koszty utrzymania i prosta obsługa:** Dzięki prostej konstrukcji i niskim nakładom na prace konserwacyjne Speedy 100 cross wyróżnia niezawodne, przyjazne dla użytkownika działanie i pozwala oszczędzać zarówno czas, jak i pieniądze w dłuższej perspektywie.



Produkcja tabliczek znamionowych poprzez bezpośrednie znakowanie metali



Grawerowanie wyraźnych znaków logo, kodów i tekstu na narzędziach



Wykonywanie doskonale czytelnych kodów QR na płytkach drukowanych



Grawerowanie realistycznych zdjęć na anodowanym aluminium



Produktowanie różnych spersonalizowanych przedmiotów z papieru lub kartonu

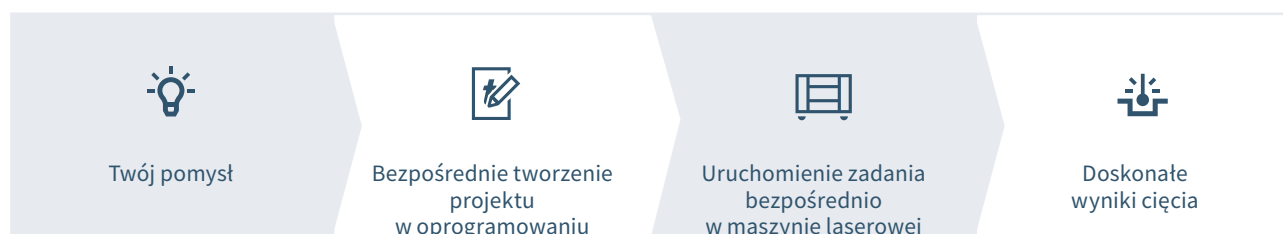


Grawerowanie lub cięcie litego drewna, sklejki, płyt MDF, forniru i wielu innych materiałów.

Wydajność obróbki laserowej dzięki oprogramowaniu Ruby®:

Oprogramowanie laserowe Ruby® jest najlepszym narzędziem zapewniającym wydajną pracę lasera.

Możesz przeciągać i upuścić projekty do oprogramowania Ruby®, niezależnie od posiadanego programu graficznego. Oddziel projektowanie i przygotowanie od produkcji. Podczas gdy laser dokonuje obróbki jednego zadania, możesz przygotować kolejne. Możesz mieć dostęp do oprogramowania z komputera PC, Maca, tabletu lub telefonu komórkowego, niezależnie od tego, czy jesteś tuż przy urządzeniu, czy w dowolnym miejscu w sieci.



Kompatybilność i łączność

Ruby® zapewnia cyfrową dostępność przez cały czas, idealnie łącząc ze sobą różne urządzenia, takie jak lasery lub systemy odciągu, i dzięki importowaniu plików jest kompatybilne z prawie każdym programem.

Twoje korzyści:

- Wydajna praca z doskonałą łącznością: Wszyscy użytkownicy mogą pracować jednocześnie w dowolnym miejscu i czasie.
- Zwiększona produktywność i usprawnione procedury robocze: Pliki z programów takich jak Illustrator można przysyłać bez konieczności posiadania programu.
- Oszczędność czasu, pieniędzy i zero trosk.
- Płynna automatyzacja procesów: Importowanie plików CSV w celu automatycznego wypełniania szablonów przyspiesza produkcję i standaryzuje wyniki.
- Otwarty interfejs API: Umożliwia integrację z systemami ERP i MES w celu zautomatyzowanego tworzenia i monitorowania zadań, redukując przestoje poprzez optymalizację planowania i kolejowania zadań. Ruby® umożliwia masową personalizację i grawerowanie zmiennych danych przy użyciu przemysłowych baz danych.

Każdy może korzystać z lasera

Prosty dostęp do lasera, idealna współpraca, przysyłanie plików bez konieczności posiadania programu: Ruby® oszczędza czas i pieniądze, a zautomatyzowane procesy zwiększają szybkość produkcji i standaryzują wyniki.

Twoje korzyści:

- Przyjazny dla użytkownika interfejs: Prosty i intuicyjny, ograniczający potrzeby szkoleniowe i dostępny dla każdego.
- Usprawnione operacje: Jeden program, jeden wydajny proces, eliminujący potrzebę stosowania sterowników drukarek i umożliwiający bezpośrednie operacje graficzne.
- Uprozczone procedury pracy dla wszystkich użytkowników: Zarówno właściciele maszyn laserowych, jak i ich klienci nie potrzebują specjalistycznej wiedzy w zakresie od przygotowania pliku do produkcji.
- Zwiększone bezpieczeństwo: Monitorowanie aktywności użytkownika i zapobieganie nieautoryzowanym zmianom.



products.troteclaser.com/ruby

Pełny pakiet od maszyny do serwisu

Wybierając firmę Trotec, wybierasz coś więcej niż tylko maszynę laserową. Oferujemy kompleksowe rozwiązanie, obejmujące oprogramowanie laserowe, systemy odciągu, materiały, szkolenia, serwis i wsparcie - wszystko po to, aby zapewnić klientom natychmiastową rentowność.



Oprogramowanie laserowe Ruby®

Dzięki oprogramowaniu laserowemu Ruby® wydajność jest na wyciągnięcie ręki. Możesz mieć do niego dostęp z komputera PC, Maca, tabletu lub telefonu komórkowego, niezależnie od tego, czy jesteś tuż przy urządzeniu, czy w dowolnym miejscu w sieci.



products.troteclaser.com/ruby



Materiały wysokiej jakości

Zapoznaj się z naszą szeroką gamą materiałów do obróbki laserowej, upominków i akcesoriów, z których wszystkie zostały rygorystycznie przetestowane, aby zagwarantować doskonałe wyniki obróbki laserowej.



products.troteclaser.com/laser-materials



Wydajne systemy odciągu

Aby uzyskać doskonałe wyniki grawerowania i cięcia, należy skutecznie usuwać pył i opary. Nasze specjalnie zaprojektowane systemy odciągu doskonale uzupełniają plotery laserowe Speedy, zapewniając optymalną wydajność.



products.troteclaser.com/atmos-exhaust



Sprawną dostawę i instalację

Nabywcom ploterów laserowych Speedy marki Trotec zapewniamy ekonomiczną dostawę z najbliższego zakładu, często zlokalizowanego w kraju klienta. Instalacja jest przeprowadzana przez naszych lokalnych specjalistów, co pozwala na szybkie rozpoczęcie pracy.



products.troteclaser.com/installation



TroCare Service

TroCare oferuje kompleksową ochronę maszyny laserowej. Pojedyncza miesięczna lub roczna opłata obejmuje przegląd, części i robociznę za naprawy, zapewniając długowieczność maszyny laserowej.



products.troteclaser.com/trocare

Co można zrobić za pomocą znakowarki laserowej Speedy?

Użytkownicy maszyny Speedy marki Trotec pochodzą z różnych branż i wytwarzają szeroką gamę produktów.

Dzięki naszej innowacyjnej technologii flexx™ możesz pracować z materiałami, które zwykle wymagają dwóch oddzielnych maszyn. Zapewnia to niezrównaną elastyczność i szeroki wachlarz możliwości zastosowań.



Grawerowanie butelek z logo, nazwami, symbolami i wieloma innymi projektami



Produkcja oznakowania wewnętrznego z akrylu z nadrukiem



Precyzyjne grawerowanie i szczegółowe cięcie na papierze



Wykończenie skórzanych elementów za pomocą personalizacji



Produkcja tabliczek znamionowych z anodowanego aluminium



Kreatywne plakietki lub oznaczenia



Bezpośrednie znakowanie kubków lub piersiówek bez stosowania past i sprayów



Szybka obróbka artykułów promocyjnych



Oznaczenie kodów, logo lub numerów seryjnych na narzędziach lub częściach maszyn

Jakie materiały można grawerować lub ciąć?

Maszynę można używać do cięcia i grawerowanie akrylu, drewna, tekstyliów, papieru i wielu innych materiałów. Zeskanuj lub kliknij łącze, aby uzyskać pełną listę materiałów.



products.troteclaser.com/material-list

	Grawerowanie/znakowanie			Cięcie		
	CO ₂	Światłowodowy	Diodowy	CO ₂	Światłowodowy	Diodowy
Metal		✓	✓			
Aluminium anodowane	✓	✓	✓			
Akryl przezroczysty	✓			✓		
Akryl kolorowy	✓	✓	✓	✓		✓
Szkło przezroczyste	✓					
Szkło kolorowe	✓		✓			
Lustro		✓	✓			
Ceramika		✓	✓			
Arkusze z tworzyw sztucznych	✓	✓	✓	✓		✓
Skóra	✓		✓	✓		✓
Papier biały	✓		✓	✓		✓
Papier kolorowy	✓		✓	✓		✓
Karton	✓		✓	✓		✓
Tworzywa sztuczne	✓	✓	✓	✓		✓
Kamień	✓	✓	✓			
Tkanina	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Drewno	✓		✓	✓		✓
Korek	✓		✓	✓		✓
Żywność	✓		✓	✓		



Więcej funkcji, opcji i akcesoriów

 **Systemy odciągu:** Systemy odciągu Atmos firmy Trotec skutecznie usuwają pył i opary, dzięki czemu są idealnym uzupełnieniem ploterów laserowych Speedy.

 **Vision Design&Position:** Precyzyjne pozycjonowanie obiektów o nieregularnych kształtach lub wykorzystywanie resztek materiałów dzięki Vision Design & Position.

 **Vision Print&Cut** Kamera wykrywająca pasery zapewnia precyzyjne i wydajne cięcie materiałów ozdobionych nadrukowanymi elementami graficznymi lub projektami.

flexx **Technologia flexx:** Nasza opatentowana technologia flexx™ łączy laserCO₂ i laser światłowodowy w jednej maszynie, umożliwiając obróbkę różnych materiałów w jednej operacji.

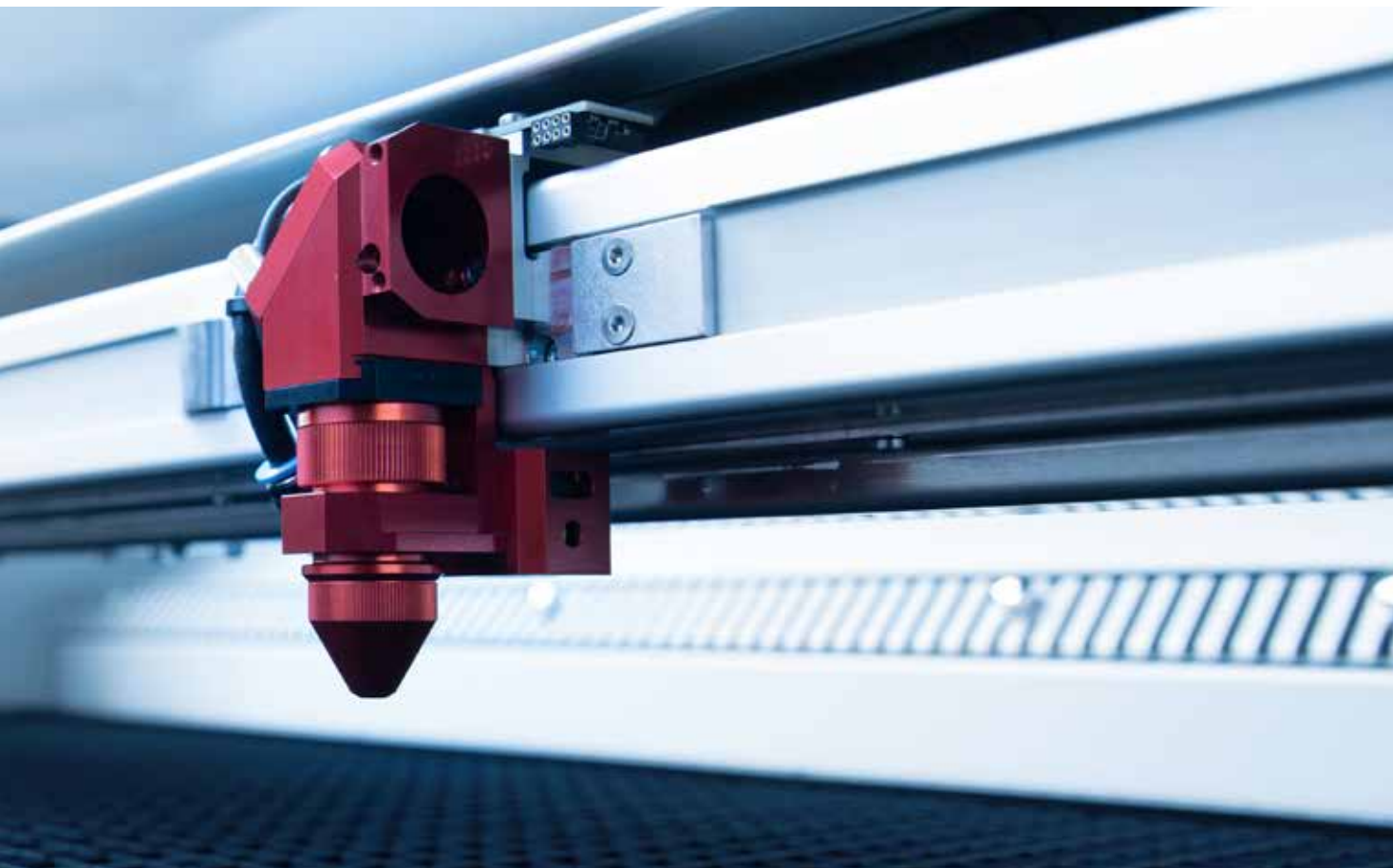
 **Szeroka gama stołów:** Znakowarka laserowa Speedy jest oferowana z różnymi stołami, aby zapewnić optymalne wyniki grawerowania i cięcia.

 **Technologia InPack:** Opracowana w celu ochrony wrażliwych elementów maszyny (osi, głowicy lasera, optyki, soczewek) przed brudem i kurzem, zapewnia wiele lat bezawaryjnej pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu.

 **Różne soczewki ogniskujące:** Do wyboru dostępnych jest wiele soczewek ogniskujących odpowiednich do zastosowania.

 **Przystawka obrotowa do grawerowania:** Osiągnij precyzję na cylindrycznych, okrągłych lub stożkowych obiektach dzięki naszej obrotowej przystawce do grawerowania.

 **Źródło lasera CeramiCore:** Nasza opatentowana koncepcja źródła laserowego zapewnia niezawodność, wysoką jakość grawerowania i trwałość dzięki korpusowi rezonatora wykonanemu w 100% z ceramiki.



 **Stół przelotowy dla Speedy 400 i SP500:** Umożliwia proste grawerowanie lub cięcie długich i nieporęcznych części i płyt.

 **Zwiększenie mocy lasera:** W dowolnym momencie możesz zwiększyć moc lasera w ploterze laserowym marki Trotec.

 **Wskaźnik laserowy:** Wskaźnik laserowy wskazuje czerwoną kropką dokładny punkt kontaktu wiązki lasera z materiałem.

 **Automatyczne ogniskowanie:** Po naciśnięciu przycisku ultradźwiękowy czujnik w głowicy laserowej wykrywa powierzchnię obrabianego detalu.

 **czujnik temperatury:** W przypadku, gdy temperatura komory grawerowania przekroczy poziom krytyczny, maszyna laserowa emituje sygnał ostrzegawczy.

 **Gas kit:** Zwiększenie wydajności cięcia materiałów takich jak drewno za pomocą sprężonego powietrza.

 **Nadmuch powietrza:** Zintegrowana pompa chroni soczewkę i zapobiega przywieraniu do niej kurzu.

 **Optymalna powierzchnia:** Idealna równowaga między rozmiarem maszyny a powierzchnią roboczą, zapewniająca większą elastyczność przy mniejszym zapotrzebowaniu na miejsce.

 **Certyfikat CE:** Nasze maszyny spełniają wszystkie oficjalne wymagania, zapewniając bezpieczną pracę.

 **Technologia HDLR:** Dzięki technologii HDLR™ (High Dynamic Laser Range) najmniejsze szczegóły i litery zachowują ostrość nawet przy pełnej prędkości obróbki laserowej.

 **Panel dotykowy:** Przygotuj zadanie w komputerze, a następnie użyj panelu dotykowego do uruchomienia poszczególnych zadań z listy.

Zarys ogólny



Speedy 400 Run on Ruby® CO₂

flexx

Powierzchnia robocza (szer. x gł.)	1016 x 610 mm	
Maksymalna wysokość ¹ detalu	305 mm	
Obszar załadunkowy (szer. x gł.)	1096 x 698 mm	
Wymiary ogólne (szer. x gł. x wys.)	1428 x 952 x 1073 mm	
Maksymalna prędkość obróbki	4,32 m/s	
Maks. przyspieszenie	50 m/s ²	
System ruchu	Bezszcotkowe serwomotory prądu stałego	
Moc lasera CO ₂	80 - 120 W	80 - 120 W
Moc lasera światłowodowego		30 - 50 W
Klasa lasera	2	
Masa ²	Ca. 295 – 310 kg	Ca. 335 – 350 kg

Pobór mocy

1~230 V / 50/60 Hz / 10,2 A
1~115 V / 50/60 Hz / 15,3 A

Oprogramowanie laserowe Ruby®	●	●
Funkcje i opcje		
Technologia InPack™	●	●
Inteligentna elektronika	●	●
OptiMotion™	●	●
Technologia Sonar™	●	●
Technologia HDLR™	●	●
Panel dotykowy	●	●
Oświetlenie LED	●	●
Zestaw do ochrony przy pracy w trudnych warunkach	●	●
Nadmuch powietrza ze zintegrowaną pompą	●	●
Gwarancja 1 rok	●	●
Vision Print&Cut	○	○
Vision Design & Position	○	○
Przystawka obrotowa	○	○
Stół przelotowy	○	○
Gas kit light	○	○
TroCare	○	○
Podstawa wózka	●	●
Szeroka gama stołów		
Stół ferromagnetyczny	○	○
Stół do cięcia z kratownica aluminiową	●	●
Stół do cięcia z kratownica akrylową	○	○
Stół do cięcia z listwami aluminiowymi lub akrylowymi	○	○
Stół podciśnieniowy	○	○
Stół do cięcia o strukturze plastra miodu	○	○
Stół do cięcia z siatką akrylową		
Soczewki		
1,5" CO ₂	○	○
2,0" CO ₂	●	○
2,0" CO ₂ , soczewka dystansowa	○	○
2,5" CO ₂	○	○
2,85" flexx		●
3,2", do lasera światłowodowego		○
4,0" CO ₂	○	○
4,0" CO ₂ , soczewka dystansowa	○	○
5,0", do lasera światłowodowego		○

Kompatybilne systemy odciągu gazów Atmos

Atmos Pure 600

Atmos Pure 600


Speedy 360 Run on Ruby®
Speedy 300

CO ₂	flexx	CO ₂	flexx
	813 x 508 mm		726 x 432 mm
	210 mm		200 mm
	890 x 600 mm		795 x 440 mm
	1221 x 830 x 1066 mm		1130 x 943 x 1054 mm
	3,55 m/s		3,55 m/s
	50 m/s ²		50 m/s ²
Bezszcotkowe serwowmotory prądu stałego		Bezszcotkowe serwowmotory prądu stałego	
80 - 120 W	80 - 120 W	50 - 120 W	80 - 120 W
	30 - 50 W		30 W
	2		2
Ca. 235 – 250 kg	Ca. 270 – 285 kg	ca. 150 kg	ca. 215 kg
1~230 V / 50/60 Hz / 9,6 A 1~115V / 50/60 Hz / 14,2 A		1 ~ AC 110-230 V; 50/60 Hz; 0,94 kW - 1,8 kW	
		1 ~ AC 110-230 V; 50/60 Hz; maks. 1,4 kW 1 ~ AC 230 V; 50/60 Hz; maks. 1,8 kW (100 - 120 W)	
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●		
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○		
○	○	○	○
●	●	●	●
○	○	●	●
●	●		
○	○		
○	○		
○	○	○	○
○	○	○	○
		○	○
○	○	○	○
●	○	●	○
○	○		
○	○	○	○
	●		●
	○		○
○	○	○	○
○	○	○	○
	○		○
Atmos Pure 600	Atmos Pure 600	Atmos Cube Atmos Pure 300 Atmos Pure 600	Atmos Pure 300 Atmos Pure 600

	Speedy 100 CO ₂	Speedy 100 cross Diodowy
Powierzchnia robocza (szer. x gł.)	610 x 305 mm	610 x 305 mm
Maksymalna wysokość ¹ detalu	170 mm	157 mm
Obszar załadunkowy (szer. x gł.)	690 x 305 mm	690 x 305 mm
Wymiary ogólne (szer. x gł. x wys.)	1018 x 784 x 465 mm	1018 x 779 x 457 mm
Maksymalna prędkość obróbki	2.8 m/s	2.8 m/s
Maks. przyspieszenie	40 m/s ²	40 m/s ²
System ruchu	Bezszcotkowe serwomotory prądu stałego	Bezszcotkowe serwomotory prądu stałego
Moc lasera CO ₂	30 - 80 W	
Laser power diode		40 W
Klasa lasera	2	2
Masa ²	ca. 95 kg	ca. 91 kg
Pobór mocy	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 0.9 kW - 1.3 kW	1 ~ AC 110-230V 50/60Hz, 800 W
Oprogramowanie laserowe Ruby*	●	●
Trotec Vision		
Funkcje i opcje		
Technologia InPack™	●	●
Inteligentna elektronika	●	●
OptiMotion™	●	●
Technologia Sonar™		
Technologia HDLR™		
Panel dotykowy	●	●
Oświetlenie LED	●	●
Zestaw do ochrony przy pracy w trudnych warunkach		
Nadmuch powietrza ze zintegrowaną pompą	●	●
Gwarancja 1 rok	●	●
Vision Print&Cut		
Vision Design & Position	○	
Przystawka obrotowa	○	○
Stół przelotowy		
Gas kit light		
TroCare	○	○
Podstawa wózka	○	○
Szeroka gama stołów		
Stół ferromagnetyczny	●	●
Stół do cięcia z kratownica aluminiową		
Stół do cięcia z kratownica akrylową		
Stół do cięcia z listwami aluminiowymi lub akrylowymi		
Stół podciśnieniowy		
Stół do cięcia o strukturze plastra miodu	○	○
Stół do cięcia z siatką akrylową		
Soczewki		
50 mm		●
1,5" CO ₂	○	
2,0" CO ₂	●	
2,0" CO ₂ soczewka dystansowa		
2,5" CO ₂	○	
2,5" CO ₂ soczewka dystansowa		
2,85" flexx		
3,2" do lasera światłowodowego		
4,0" CO ₂		
4,0" CO ₂ soczewka dystansowa		
5,0" CO ₂		
5,0" do lasera światłowodowego		
Kompatybilne systemy odciągu gazów Atmos	Atmos Cube Atmos Pure 300	Atmos Cube Atmos Pure 300

● Standar-
dowo

○ Wyposażenie
opcjonalne

1 W zależności od soczewki

2 Zależnie od mocy lasera


Speedy 50
CO₂

SP 500
CO₂

457 x 305 mm	1245 x 710 mm	Powierzchnia robocza (szer. x gł.)
141 mm	95 mm	Maksymalna wysokość ¹ detalu
510 x 380 mm	1420 x 820 mm	Obszar załadunkowy (szer. x gł.)
726 x 675 x 447 mm	1920 x 1240 x 1140 mm	Wymiary ogólne (szer. x gł. x wys.)
1.5 m/s	2.54 m/s	Maksymalna prędkość obróbki
35 m/s ²	19 m/s ²	Maks. przyspieszenie
Bezszcotkowe serwomotory prądu stałego (oś X)	Bezszcotkowe serwomotory prądu stałego	System ruchu
30 W	120 – 200 W	Moc lasera CO ₂
2	2	Laser power diode
ca. 53 kg	ca. 500 kg	Klasa lasera
1 ~ AC 110-240V 50/60Hz, 800 W	208 - 230 V, 50/60 Hz, 16 A 380-400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x16 A 380-400 V 3 Ph., 50/60 Hz, 3x20 A	Masa ²
●	●	Oprogramowanie laserowe Ruby®
	○	Trotec Vision
		Funkcje i opcje
●	●	Technologia InPack™
●		Inteligentna elektronika
●		OptiMotion™
		Technologia Sonar™
		Technologia HDLR™
●		Panel dotykowy
●		Oświetlenie LED
	●	Zestaw do ochrony przy pracy w trudnych warunkach
●	●	Nadmuch powietrza ze zintegrowaną pompą
●	●	Gwarancja 1 rok
	○	Vision Print&Cut
		Vision Design & Position
○	○	Przystawka obrotowa
	○	Stół przelotowy
	○	Gas kit light
○	○	TroCare
○	○	Podstawa wózka
		Szeroka gama stołów
●		Stół ferromagnetyczny
	●	Stół do cięcia z kratownica aluminiową
	○	Stół do cięcia z kratownica akrylową
	○	Stół do cięcia z listwami aluminiowymi lub akrylowymi
	○	Stół podciśnieniowy
○	○	Stół do cięcia o strukturze plastra miodu
	○	Stół do cięcia z siatką akrylową
		Soczewki
		50 mm
○		1,5" CO ₂
●	●	2,0" CO ₂
		2,0" CO ₂ soczewka dystansowa
○	○	2,5" CO ₂
	○	2,5" CO ₂ soczewka dystansowa
		2,85" flexx
		3,2" do lasera światłowodowego
		4,0" CO ₂
		4,0" CO ₂ soczewka dystansowa
	○	5,0" CO ₂
		5,0" do lasera światłowodowego
Atmos Cube Atmos Pure 300	Atmos Pure 600 Vent Set 500 Atmos PowerJet	Kompatybilne systemy odciągu gazów Atmos

TROTECLASER.COM



Trotec Laser GmbH
Austria
Tel. +43 7242 239-7777
info@troteclaser.com

Trodat Polska Sp. z o.o.
Polska
T +48 22 339 35 39
lasery@troteclaser.com

f /TrotecLaserOfficial
yt /@TrotecLaserEngraving
in /company/troteclaser
ig /troteclaser
jd /@troteclaser

trotec

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego informowania o tym fakcie.
Zastrzegamy prawo do popelniania błędów i pominieć.
Wydanie 09/2025