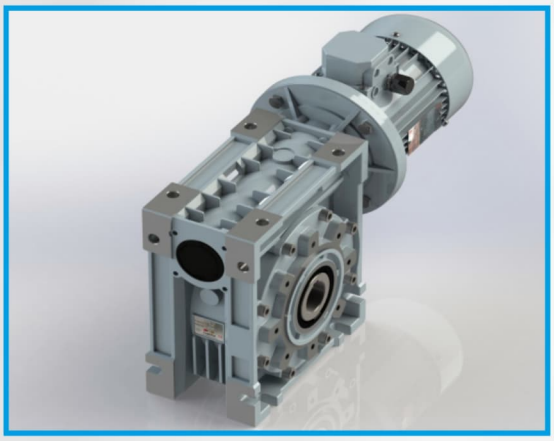
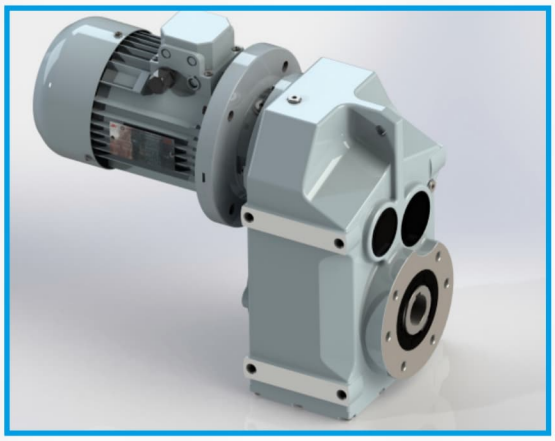
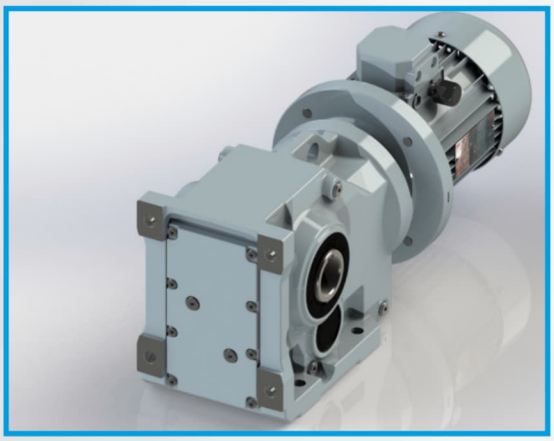
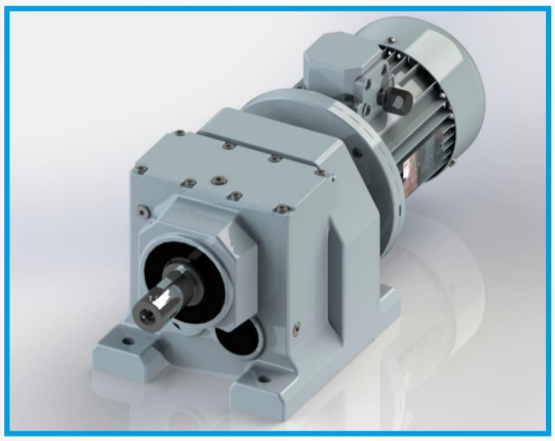
PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

cidepa
A GEARS BOXES COMPANY

TECHNICAL®
GRZEGORZ TĘGOS

www.technical.pl

MOTOREDUKTORY

Jutro** możemy **wysłać
Twój motoreduktor
z CIDEPA do Ciebie!

Rok założenia 1996

Dedykowana strona: **www.motoreduktory-cidepa.pl**

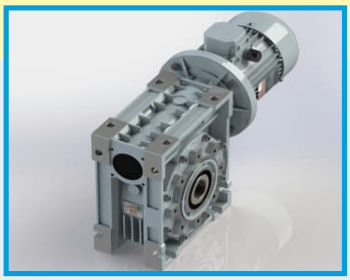
PDF | SolidWorks | AutoCAD | IGS

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

TECHNICAL®
GRZEGORZ TĘGOS

Motoreduktory ogólnego przeznaczenia

Wszechstronne serie pasujące do Twojego systemu maszynowego

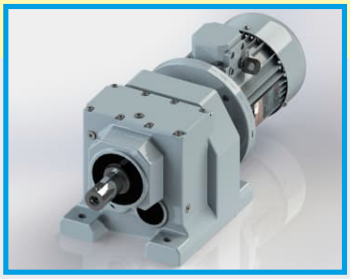


KM motoreduktory ślimakowe w obudowie aluminiowej

Rozmiary reduktora ślimakowego KM: 30; 40; 50; 63; 75; 90; 110
Przełożenie: 7,5; 10; 15; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 80; 100
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min:
od 0,06 do 7,5 kW
Przyłącze silnika: kołnierze IEC B14 lub IEC B5
Mocowanie: łapy, kołnierz, wał drążony i ramię reakcyjne
Możliwość zespolenia dwóch reduktorów ślimakowych celem uzyskania bardzo dużego przełożenia i niskich obrotów wyjściowych

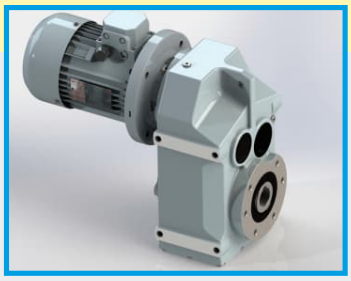
Takie same wymiary korpusów

aluminium żeliwo



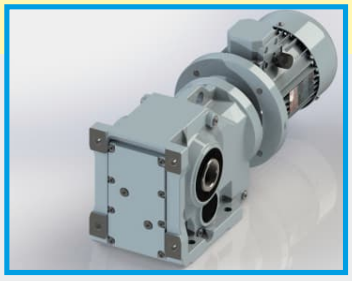
CRM motoreduktory walcowe osiowe w korpusach żeliwnych

Rozmiary reduktora walcowego CRM: 27(korpus alu); 37; 47; 57; 67; 77; 87; 97; 107; 127
Przełożenie: od 3,4 do 255
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 22 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy, kołnierz
Większe motoreduktory CRM lub inny układ w opracowaniu na zapytanie
W dodatkowej opcji możliwe łożyska wzmocnione



CFM motoreduktory walcowe o osiach równoległych, korpusy żeliwne

Rozmiary reduktora walcowego CFM: 27(korpus alu); 37; 47; 57; 67; 77; 87; 97; 107; 127
Przełożenie: od 3 do 275
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 30 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy, duży kołnierz, mały kołnierz, wał drążony, ramię reakcyjne lub gumiblok
Większe motoreduktory CFM lub inny układ w opracowaniu na zapytanie



CKM motoreduktory walcowo-stożkowe, korpusy żeliwne

Rozmiary reduktora walcowo-stożkowego CKM: 37; 47; 57; 67; 77; 87; 97; 107; 127
Przełożenie: od 4 do 197
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 30 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy, duży kołnierz, mały kołnierz, wał drążony + ramię reakcyjne
Większe motoreduktory CKM lub inny układ w opracowaniu na zapytanie
W dodatkowej opcji możliwe łożyska wzmocnione

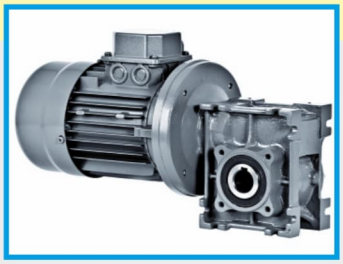
UNIWERSALNE I WYMIENNE SERIE

Twój napęd główny i pomocniczy maszyny

www.technical.pl

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

Motoreduktory i reduktory ślimakowe w obudowie żeli[illegible]

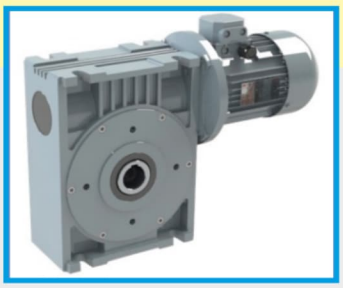


MQ motoreduktory ślimakowe w korpusach żeliwnych

Rozmiary reduktora ślimakowego MQ: 40; 50; 63; 75
Przełożenie: 7,5; 10; 20; 25; 30; 40; 50; 60; 80; 100
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,09 do 4 kW
Przyłącze silnika: kołnierze IEC B14 lub IEC B5
Mocowanie: łapy, kołnierz, wał drążony i ramię reakcyjne
Możliwość zespolenia dwóch reduktorów ślimakowych celem uzyskania bardzo dużego przełożenia i niskich obrotów wyjściowych

MF motoreduktory ślimakowe w korpusach żeliwnych

Rozmiary reduktora ślimakowego MF: 44; 49; 62; 86; 110; 130
Przełożenie: 7; 10; 14; 18; 20; 24; 28; 35; 46; 56; 60; 80; 100
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 9,2 kW
Przyłącze silnika: kołnierze IEC B14 lub IEC B5
Mocowanie: łapy, mały kołnierz, wał drążony i ramię reakcyjne
Możliwość zespolenia dwóch reduktorów ślimakowych celem uzyskania bardzo dużego przełożenia i niskich obrotów wyjściowych



SM motoreduktory ślimakowe w korpusach żeliwnych

Rozmiary reduktora ślimakowego SM: 100; 10; 11; 12; 13
Przełożenie: 6; 7; 9; 10; 15; 19; 21; 25; 30; 40; 41; 42; 43; 44; 46; 49; 52; 65; 79; 88; 91
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 7,5 kW
Przyłącze silnika: kołnierze IEC B14 lub IEC B5
Mocowanie: łapy, mały kołnierz, wał drążony i ramię reakcyjne
Możliwość zespolenia dwóch reduktorów ślimakowych celem uzyskania bardzo dużego przełożenia i niskich obrotów wyjściowych

Korpusy żeliwne a korpusy aluminiowe reduktorów walcowych i reduktorów ślimakowych Cidepa

Wiadomo, że sztywność korpusów żeliwnych jest znacznie większa niż korpusów aluminiowych. Tym samym reduktory walcowe czy reduktory ślimakowe w korpusach żeliwnych zachowują większą sztywność i żywotność niż te w korpusach aluminiowych. Mimo, że w początkowej fazie koszty zakupu motoreduktora w korpusie żeliwnym są trochę wyższe, to jego żywotność jest wydłużona, co finalnie przekłada się na mniejsze koszty jego amortyzacji. Żeliwo szare jest również bardziej odporne na korozję i inne czynniki zewnętrzne. Cidepa posiada własną odlewnię żeliwa.

Z uwagi na potrzeby rynku i obniżenia kosztów zakupu motoreduktorów, tam gdzie jest to uzasadnione, w kilku przypadkach fabryka Cidepa Sincron zdecydowała się na produkcję reduktorów w korpusach aluminiowych. Do tych należą reduktory ślimakowe serii KM oraz walcowe RBC do paszociągów - wszystkie wielkości. Reduktory walcowe o rozmiarach 27CFM i 27CRM (najmniejsze w serii) posiadają korpusy aluminiowe. Pozostałe reduktory walcowe oraz reduktory ślimakowe posiadają korpusy żeliwne, co stanowi dobrą informację dla użytkownika końcowego.

Fabryka Cidepa-Sincron stawia na sztywność swoich motoreduktorów, a tym samym na **wydłużoną żywotność**, a niektóre serie motoreduktorów i ich korpusy żeliwne mogą być w uzasadnionych przypadkach nawet konstrukcją maszyny.

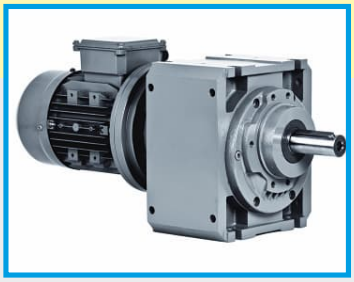
www.motoreduktory-cidepa.pl

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

TECHNICAL®
GRZEGORZ TĘGOS

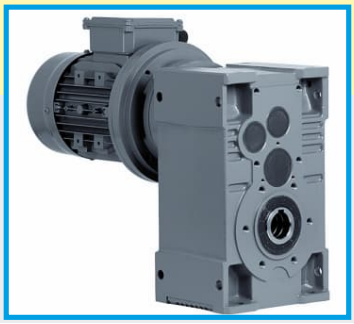
Motoreduktory i reduktory walcowe i walcowo-stożkowe

Żeliwne, sztywne korpusy jako elementy nośne konstrukcji maszyny



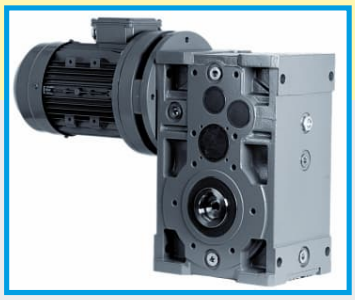
XR motoreduktory walcowe osiowe, korpusy żeliwne wzmocnione

Rozmiary reduktora walcowego XR: 2.045; 2.050; 2.055; 2.060; 2.065; 2.070; 2.075; 2.080; 2.100; 2.120; 2.140; 2.160; 2.190
Przełożenie: od 2 do 300
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 75 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy, kołnierz



ROM motoreduktory walcowe o osiach równoległych, korpusy żeliwne wzmocnione

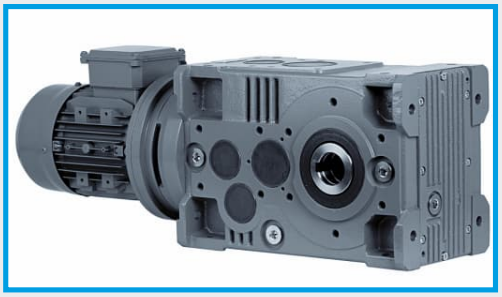
Rozmiary reduktora walcowego ROM: 0; 1; 2; 3; 4; 5; 6
Przełożenie: od 7 do 112
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 75 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy lub kołnierz
Możliwe wyposażenie: Backstop - blokada ruchu powrotnego



CROM motoreduktory walcowo-stożkowe, korpusy żeliwne wzmocnione

Rozmiary reduktora walcowo-stożkowego CROM: 0; 1; 2; 3; 4; 5; 6
Przełożenie: od 7 do 450
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 55 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy lub kołnierz
Możliwe wyposażenie: Backstop - blokada ruchu powrotnego

VCROM motoreduktory walcowo-stożkowe, korpusy żeliwne wzmocnione



Rozmiary reduktora walcowo-stożkowego VCROM: 0; 1; 2; 3; 4; 5; 6
Przełożenie: od 7 do 450
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 55 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy lub kołnierz
Możliwe wyposażenie: Backstop - blokada ruchu powrotnego

Jutro** możemy **wysłać
Twój motoreduktor
z CIDEPA do Ciebie!

www.technical.pl

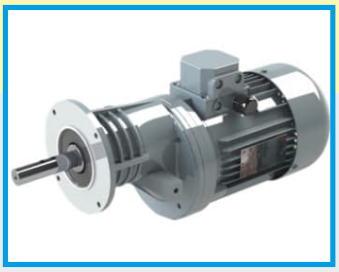
PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

Motoreduktory i reduktory walcowe

Pod aplikacje specjalne i standardowe

MRH motoreduktory walcowe, korpusy żeliwne

Rozmiary reduktora walcowego MRH: 71; 80; 90; 100; 112
Przełożenie: od 4 do 84
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 7,5 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5 lub wał wejściowy pełen
Mocowanie: łapy, kołnierz



RBC motoreduktory walcowe wzmocnione do paszociągów, obudowy aluminiowe

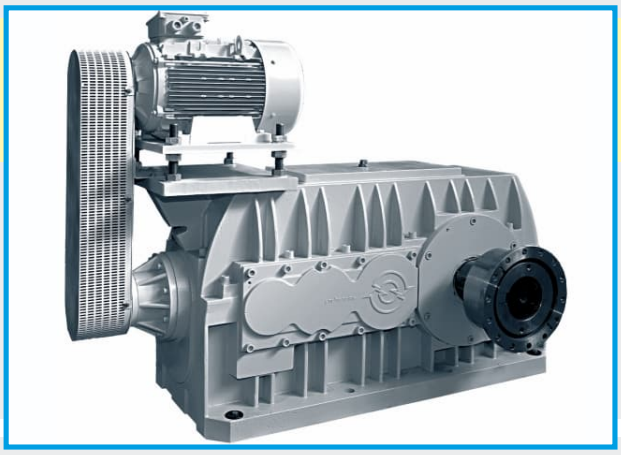
Rozmiary reduktora walcowego RBC: MOL40; SYG40
Obroty wyjściowe: 200 lub 300
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,25 do 1,1 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5
Przyłącze do paszociągu: MOLINA lub SYGAMA

DP reduktory walcowe do transporterów przemysłowych, korpusy żeliwne

Rozmiary reduktora walcowego DP: 40; 45; 50; 60; 70; 125
Przełożenie: od 5 do 25
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 7,5 kW
Przyłączenie silnika: wał wejściowy pełen
Mocowanie: wał drążony + ramię reakcyjne
Możliwe wyposażenie: Backstop - blokada ruchu powrotnego

DPS reduktory walcowe do transporterów rolniczych, korpusy żeliwne

Rozmiary reduktora walcowego DPS: 15; 25; 30
Przełożenie: 6 i 8
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 7,5 kW
Przyłączenie silnika: wał wejściowy pełen
Mocowanie: wał drążony + ramię reakcyjne
Możliwe wyposażenie: Backstop - blokada ruchu powrotnego



TANDEM RL-CRL
przekładnie walcowe przemysłowe dużych mocy, korpusy żeliwne

Przekładnie walcowe o osiach równoległych i prostopadłych
Rozmiary reduktora przemysłowego RL-CRL: jedno-, dwu-, trzy- i czterostopniowe
Przełożenie o osiach równoległych: 1.12 do 630
Przełożenie o osiach prostopadłych: 6.3 do 630
Moc silnika elektrycznego na wejściu: do 0.9 do 3655 kW
Przyłączenie silnika: wał wejściowy pełen

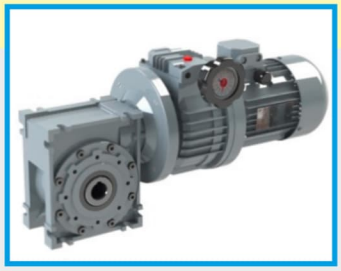
www.motoreduktory-cidepa.pl

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

TECHNICAL®
GRZEGORZ TĘGOS

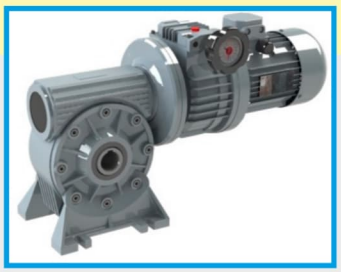
Motowariatory cierne z reduktorem ślimakowym lub reduktorem walcowym

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com



VMQ motowariatory cierne z reduktorem ślimakowym

Rozmiary reduktora ślimakowego VMQ: 40; 50; 63; 75
Obroty regulowane na wyjściu
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 0,75 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5
Mocowanie: łapy lub kołnierz



VMF motowariatory cierne z reduktorem ślimakowym

Rozmiary reduktora ślimakowego VMF: 44; 49; 62; 86; 110; 130
Obroty regulowane na wyjściu
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,12 do 4 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5
Mocowanie: łapy lub kołnierz

VMRH motowariatory cierne z reduktorem walcowym

Rozmiary reduktora walcowego VMRH: 71; 80; 90; 100; 112
Obroty regulowane na wyjściu
Moc silnika elektrycznego na wejściu przy 1500 obr/min: od 0,18 do 4 kW
Przyłączenie silnika: kołnierz IEC B5
Mocowanie: łapy lub kołnierz

Producent motoreduktorów CIDEPA-SINCRON

Cidepa-Sincron to rodzinna, hiszpańska firma specjalizująca się w produkcji reduktorów dla przemysłu. Antonio Cid de la Paz Lucena (dziadek obecnego managera firmy - trzecie pokolenie) już na początku swojej działalności rozpoczął produkcję reduktorów (1942 r). W małych warsztatach mechanicznych wytwarzano koła zębate i korpusy, jak również montowano pierwsze reduktory marki Cidepa-Sincron. Obecnie to firma o powierzchni hal i magazynów liczącej 5.800 m^2 i dużych możliwościach produkcyjnych.

Filozofia firmy Cidepa - Sincron to trzy podstawowe elementy działania:

KLIENT - JAKOŚĆ - SERWIS

W firmie Cidepa procesy produkcyjne odbywają się **w jej własnych centrach obróbczych**, ponadto producent posiada **własną odlewnię żeliwa i lakiernię - stąd możliwe tak krótkie terminy realizacji motoreduktorów i reduktorów.**

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

Info o motoreduktorach CIDEPA

PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

Motoreduktory wysokiej, europejskiej jakości marki CIDEPA

Pełną informację o motoreduktorach Cidepa można znaleźć na stronie www.motoreduktory-cidepa.pl a tam pełną listę produktów wraz z łatwym zapytaniem o motoreduktor czy reduktor do aplikacji.

Po wpisaniu w zapytanie kilku podstawowych informacji technicznych o zapotrzebowaniu na dany motoreduktor, klient otrzyma odpowiedź w formie oferty od Technical. W zapytaniu warto zaznaczyć jaki potrzebny jest plik z rysunkami: **PDF, AutoCad, SolidWorks, IGS** wraz z możliwością otrzymania takiego pliku na wybrany motoreduktor. Po wpisaniu parametrów technicznych i ilości motoreduktorów możemy uzyskać cenę i termin realizacji w formie oferty. Oczywiście można te czynności pominąć i zrobić opis w zapytaniu **biuro@technical.pl**.

Możliwe pliki: PDF | SolidWorks | AutoCAD | IGS

Dla zaawansowanych możliwy samodzielny dobór na platformie B2B.

Cidepa-Sicron - jeden z europejskich liderów, produkujących motoreduktory

Cidepa pracuje na programach doborowych i obliczeniowych motoreduktorów takich samych jak inni liderzy europejscy z branży. **Jakość i serwis dla Cidepa to ważne parametry**.
Koła zębate i ślimakowe Cidepa szlifowane są na najlepszych maszynach, przeznaczonych do tego typu operacji. Cidepa wykonuje te zadania, przykładając szczególną wagę do precyzji i jakości obróbki, podobnie jak robią to inni znani producenci europejscy. Warto zaznaczyć, że **sprawność pary kół walcowych Cidepa dochodzi do 99% (bez łożysk, oleju, uszczelnień), a wszystkie prace obróbcze są wykonywane we własnych fabrykach tej firmy**.
Cidepa w swoich motoreduktorach używa sprawdzonych łożysk, uszczelnień i oleju. Nawet najlepiej wykonane zębatki przy braku oleju pozostają niesmarowane, co grozi zatarciem motoreduktora. W Cidepa stosuje się markowe i jakościowe łożyska, uszczelnienia i oleje w myśl zasady: „Kto smaruje ten jedzie", a na życzenie klienta w niektórych motoreduktorach można także zastosować **łożyska wzmocnione**.

Cidepa - produkty europejskie, kompatybilne z wieloma aplikacjami, wszechstronne zastosowania

W wielu przypadkach motoreduktory Cidepa są bardzo wszechstronne, kompatybilne z wieloma aplikacjami. Są też doskonałą alternatywą dla wymiany motoreduktorów, produkowanych przez inne firmy. Oczywiście Cidepa posiada własne serie motoreduktorów, których nie ma w ofercie innych producentów. Fabryka Cidepa oferuje szeroką paletę motoreduktorów dla zaspokojenia różnorodnych potrzeb napędowych i aplikacji.
Warto wiedzieć, że **Cidepa produkuje u siebie w Europie wszystkie reduktory.** Co ważne, **także reduktory ślimakowe** (w przeciwieństwie do dużej części producentów z branży, którzy jako własne produkty dystrybuują reduktory wykonane poza Europą w oparciu o tanie podzespoły).

Termin realizacji zamówień motoreduktorów Cidepa

Cidepa to producent reduktorów walcowych i ślimakowych oraz reduktorów walcowo-stożkowych, który ma możliwość dorobienia w odpowiednim momencie wszystkich części reduktorów. Fabryka Cidepa-Sincron utrzymuje na stanie magazynowym wszystkie zębatki, wały, korpusy itd. aby móc szybko zmontować odpowiedni typ motoreduktora i wysłać klientowi nawet w trybie ekspresowym.

W Cidepa **standardowym terminem realizacji** na każdy reduktor walcowy czy reduktor ślimakowy jest okres **5 dni roboczych w fabryce plus transport**. Taki sam termin jest dla motoreduktorów walcowych oraz motoreduktorów ślimakowych.
Ekspres termin to wysyłka na **drugi dzień roboczy w fabryce** reduktora czy motoreduktora bezpośrednio **z fabryki** w Hiszpanii lub **z firmy Technical**. W takich przypadkach za każdym razem termin realizacji należy potwierdzić.
Przy większej ilości zamówienia motoreduktorów, reduktorów czy reduktorów walcowych Tandem - termin dostawy jest kwestią indywidualnego uzgodnienia i potwierdzenia.

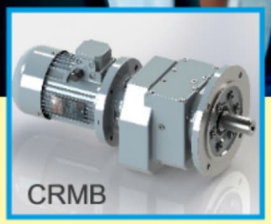
PDF-XChange Product
Click to buy NOW!
www.tracker-software.com

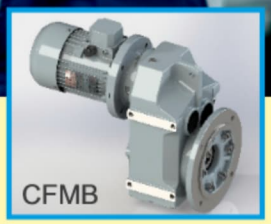
TECHNICAL®

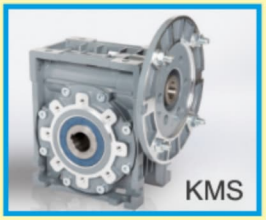
GRZEGORZ TĘGOS

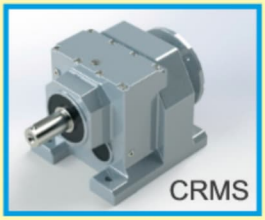
62-600 KOŁO, ul. Toruńska 212
tel.: (63) 26 16 257, (63) 27 25 478

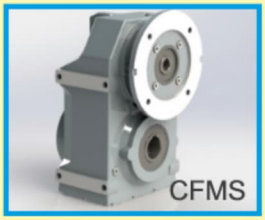
www.technical.pl
www.motoreduktory-cidepa.pl
www.eurobelt-tasmy-modularne.pl
www.pasek-klinowy-continental.pl
https://informator-magazynowy.technical.pl
e-mail: biuro@technical.pl











TECHNIKA NAPĘDU I TRANSMISJI MOCY

NASI PARTNERZY

cidepa · LAT Antriebstechnik · sit Antriebselemente · Elatech Technology in Motion · EUROBELT · FRANCIA · Dişsan

Prospekt nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu prawa, ponadto opisy, dane techniczne i pozostałe informacje mogą ulec zmianie bez podania przyczyny i bez uprzedzenia.