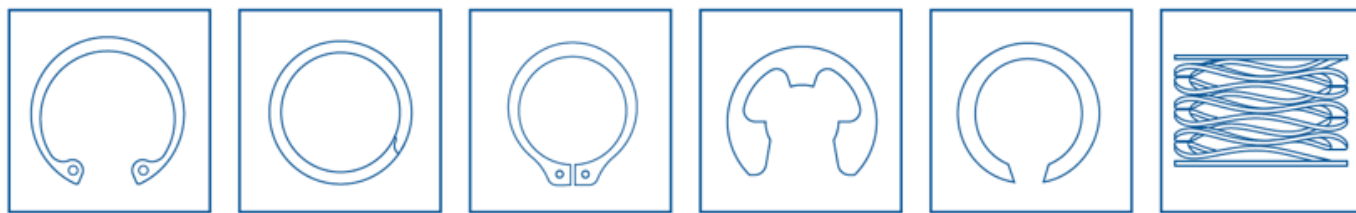


PIERŚCIEŃNIE OSADCZE PIERŚCIEŃNIE SPIRALNE SPRĘŻYNY FALISTE



WŁASNE PROCESY – ZINTEGROWANIE PIONOWE

- Produkcja & formowanie drutu
- Projektowanie i produkcja narzędzi
- Tłoczenie i nawijanie krawędziowe
- Cięcie laserowe
- Obróbka cieplna
- Wykańczanie i powlekanie
- Szlifowanie precyzyjne
- Laboratoria kontroli jakości
- Dokumentacja r
- Automatyczne linie pakujące
- Magazyny i logistyka

CERTYFIKATY

AS 9100	IATF 16949	ISO 9001
ISO 14001	ISO 13485	TISAX

LOKALIZACJE

- Somerset, NJ USA (siedziba główna)
- Budyne nad Ohri, Republika Czeska
- Sheffield, Wielka Brytania
- Idstein, Niemcy
- Szanghaj, Chiny

🌟 O NAS

Od 1957 roku Rotor Clip, założona przez Roberta Slassa w Nowym Jorku, jest globalnym liderem w produkcji najwyższej jakości pierścieni osadczych, pierścieni spiralnych, sprężyn falistych oraz obejm samozaciskowych.

💡 WSPÓŁPRACA Z INŻYNIERAMI

Nasz zespół ekspertów chętnie stawia czoła wyzwaniom. Dostęp do bezpośredniego kontaktu z naszymi inżynierami zapewni, że rozwiązania będą najwyższej jakości i wydajności, z dbałością o budżet klienta.

🔬 JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

Dbając o jakość, dbamy o bezpieczeństwo naszych klientów oraz ich rozwiązań. Produkty Rotor Clip spełniają najwyższe standardy jakości, zapewniając niezawodność oraz bezpieczeństwo w każdym zastosowaniu co potwierdzają liczne certyfikaty.

🌍 LOKALNA PRODUKCJA, GLOBALNE WSPARCIE

Fabryki Rotor Clip znajdują się zarówno w Stanach Zjednoczonych, jak i w Europie. Lokalna produkcja, przekłada się na szybsze dostawy, zminimalizowanie wpływu na środowisko oraz wsparcie lokalnych gospodarek. Zaufaj naszym ekspertom w dziedzinie pierścieni osadczych i sprężyn falistych i dołącz do grona zadowolonych klientów Rotor Clip.



PIERŚCIE NIE OSADCZE PRZEKRÓJ MIMOŚRODOWY

- Zewnętrzne, wewnętrzne, samoblokujące oraz z fazką
- Calowe oraz metryczne wg DIN, ANSI, JIS.
- DIN 471|472|6799|5417|983|984|9925|9926.
- 0.079" do 39.37" | 2mm do 1000mm.
- Stal zwykła, nierdzewna oraz specjalne stopy.
- Powłoki antykorozyjne m.in. ocynk mechaniczny.
- Gama narzędzi montażowych.



PIERŚCIE NIE OSADCZE PRZEKRÓJ CENTRYCZNY

- Zewnętrzne i wewnętrzne.
- Calowe i metryczne.
- 0.39" do 39.37" | 10mm do 1000mm.
- Konfigurowalność wykończenia i zakończeń.
- Dostępne różne materiały i wykończenia.



PIERŚCIE NIE SPIRALNE

- Zewnętrzne i wewnętrzne.
- Calowe, metryczne, specyfikacja rowka DIN 471/472
- 0.39" do 39.37" | 10mm do 1000mm.
- 360° - większy prześwit oraz wyważenie.
- Zatraskowe i wyważone do pracy w konstrukcjach wysoko obrotowych.
- Brak dodatkowych kosztów oprzyrządowania przy produkcji niestandardowych rozmiarów.



SPRĘŻYNY FALISTE

- Jedno i wielozwojowe od 3mm do >1000mm.
- Do zastosowań statycznych jak i dynamicznych.
- Mniejsza wysokość robocza - oszczędność miejsca.
- Dokładniejsze, powtarzalne ugięcie.
- Większe obciążenia niż sprężyny talerzowe (SRT).
- Zwiększenie trwałości łożyska.
- Stal zwykła, nierdzewna, specjalne stopy.
- Prototypy i krótkie serie bez kosztów narzędziowych.



OBEJMY SAMOZACISKOWE

- Łatwość montażu.
- Równomierne rozłożenie nacisku.
- Wybierane do aplikacji nisko ciśnieniowych, z częstymi zmianami temperatury.
- Konkurencyjne dla obejm ślimakowych.



Znajdź rozmiar i pobierz rysunek 3D



www.rotorclip.com